

Vernici Braille

UVLB1 per stampa serigrafica rotativa

UVLB2 per stampa serigrafica piana



Vernici braille UV per carta, cartone e cartoncino, fogli in polipropilene (PP) e polietilene (PE) pre-trattati Corona o top-coated, fogli in poliestere (PET) top-coated, PVC ed etichette in carta

Elevato deposito di inchiostro, elevata brillantezza, essiccamento rapido, elevata trasparenza, pellicola di inchiostro flessibile, buona resistenza ai prodotti chimici

Vers.01
2007
3 Settembre

Campo di Applicazione

Supporti

Le Vernici Braille a polimerizzazione UV sono adatte in modo particolare per i seguenti supporti:

- carta, cartone, cartoncino
- fogli auto-adesivi in PE, PP, pre-trattamento Corona o sovra-vernicatura
- fogli in poliestere PET, sovra-vernicati
- PVC, etichette in carta

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire preventive prove di stampa.

Per i fogli in PE e PP, generalmente si consiglia un pre-trattamento Corona ad alta frequenza per aumentare la tensione di superficie fino ad almeno 42-44 mN/m.

Dopo il pre-trattamento Corona ad alta frequenza, i fogli in PP dovrebbero raggiungere una tensione di superficie di almeno 48 mN/m; in modo da avere ottima applicazione e adesione dell'inchiostro serigrafico UV.

Campo di utilizzo

Entrambe le Vernici UVLB 1 e UVLB 2 sono adatte per applicazioni braille su etichette stampate o materiali per imballaggio, come alternativa a prodotti goffrati o trattati con procedura a spruzzo.

La Vernice di Sovrastampa UVRS 912 ha un migliore scolo, pertanto è adatta in modo eccellente per la stampa dei triangoli di pericolo sensibili al tatto.

Caratteristiche

Caratteristiche della Vernice

In merito a viscosità e reologia, tutte le vernici sono pronte per la stampa, molto brillanti e flessibili.

Ulteriori caratteristiche:

- elevato deposito di inchiostro e spessore stabile della pellicola di inchiostro
- pellicola di inchiostro flessibile
- elevata trasparenza
- elevata reattività

Regolazione dell'inchiostro

Entrambe le Vernici Braille UVLB 1 e UVLB 2, così come la Vernice di Sovrastampa UVRS 912 sono pronte per la stampa, in ogni caso miscelare bene prima della stampa.

Le vernici mostrano un vasto campo di applicazione su diverse macchine da stampa ma, se necessario, possono anche essere modificate in reattività e viscosità con l'utilizzo di additivi. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al paragrafo "Additivi ed Ausiliari".

Essiccamento

Le Vernici UVLB 1 e UVLB 2 sono molto reattive e hanno polimerizzazione molto rapida.

Un'unità di essiccamento UV con una o due Lampade ai Vapori di Mercurio a pressione media (capacità 150-200 W/cm) essicano le vernici ad una velocità del nastro di 15-30 m/min.

Generalmente, la velocità di essiccamento dell'inchiostro dipende dal tipo di forno UV (riflettori), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dell'inchiostro stampato, dalla tinta, dal supporto e dalla velocità del tappeto.

La pellicola di inchiostro stampato deve superare il test del nastro dopo l'uscita dall'unità di essiccamento e dopo il raffreddamento a temperatura ambiente.

UVLB 1, UVLB 2 e UVRS 912 raggiungono la massima resistenza chimica e fisica dopo 24 ore.

Vernici Braille

UVLB1 per stampa serigrafica rotativa

UVLB2 per stampa serigrafica piana



Resistenza meccanica

Dopo un essiccamento appropriato, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione così come una resistenza agli sfregamenti, ai graffi e all'impilatura. Inoltre, è molto resistente a solventi, alcool, sudore delle mani, acqua e ad altri comuni sigillanti.

Tessuti e applicazione dell'inchiostro

La vernice UVLB 1 è adatta in modo particolare per tessuti serigrafici per stampa rotativa, come Gallus Screeny® Typo BZ e Stork Screens Rotamesh® RM 75 con 40% di area aperta. E' possibile stampare spessori dello strato di inchiostro di 150-220 µm.

La vernice UVLB 2 è adatta per la stampa serigrafica piana. Si utilizzano tessuti da 32.70 a 40.80 fili/cm.

Utilizzando il telaio adatto (EOM 160-190 µm) adatto, è possibile stampare spessori di pellicola di inchiostro di max. 150-220 µm.

Gamma

Applicazioni Braille

UVLB 1 Vernice Braille per stampa serigrafica rotativa

UVLB 2 Vernice Braille per stampa serigrafica piana

Triangoli di pericolo sensibili al tatto

UVRS 912 Vernice a rilievo per stampa rotativa

UVLB 2 Vernice Braille per stampa serigrafica piana

Ausiliari

Diluyente UVV 3

Le vernici UVLB 1 e UVLB 2 sono pronte per la stampa ma, se necessario, è possibile aggiungere 1-3% di diluyente UVV 3. La viscosità dell'inchiostro, in ogni caso, influenza significativamente lo spessore della pellicola di inchiostro stampato.

Pulizia

Per la pulizia manuale dei telai serigrafici è possibile utilizzare i nostri Agenti di Pulizia UR 3 (punto di infiammabilità 42°C) o UR 4 (punto di infiammabilità 52°C).

Durata

La durata dipende molto dalla formula/reattività della serie di inchiostro, così come dalla temperatu

ra di essiccamento. E' di max. un anno per i barattoli chiusi nel contenitore originale, se conservati in luogo buio ad una temperatura da 15 a 25°C.

Sotto diverse condizioni (in modo particolare in caso di conservazione a temperature più elevate), la durata sarà ridotta. In tali casi, la garanzia di Marabu non sarà valida.

Classificazione

Per le Vernici Braille UVLB 1, UVLB 2, così come per UVRS 912, nonché per i loro prodotti ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi alla direttiva CE 91/155 con indicati tutti i dati rilevanti in materia di sicurezza inclusa l'etichettatura secondo le stesse normative CE riguardo le esigenze di etichettatura per la salute e la sicurezza.

Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette.

Regole relative alla Sicurezza

Si consiglia una particolare attenzione per quanto riguarda la manipolazione e l'utilizzo degli inchiostri serigrafici UV.

Fare riferimento alle istruzioni fornite sulle etichette e sulle Schede di Sicurezza.

Vernici Braille

UVLB1 per stampa serigrafica rotativa

UVLB2 per stampa serigrafica piana



Nota

Le nostre informazioni tecniche siano esse parlate, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze sui nostri prodotti e le loro possibili applicazioni.

Questa non è un'assicurazione di certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

Quindi l'utilizzatore è tenuto a testare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzazione e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre responsabilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Molise, 7

20085 LOCATE TRIULZI MI

Tel.: 02/90 78 05 01

Fax: 02/90 78 04 86

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it