

UltraRotaScreen UVRS



Vers. 09
2012
15 marzo

Inchiostro serigrafico UV per polietilene (PE) e polipropilene (PP) pre-trattati o trattati a Corona, fogli auto-adesivi, fogli in PET in poliestere trattato, PVC ed etichette in carta

Molto lucido, essiccamento molto rapido, buona coprenza, elevata resistenza chimica, per stampa serigrafica rotativa UV con macchine da stampa a cilindro Gallus Screeny e Stork Screens Rotamesh

Campo di Applicazione

UltraRotaScreen UVRS è un inchiostro universale e molto resistente per stampa serigrafica UV.

Supporti

UVRS è adatto per i seguenti supporti:

- Fogli auto-adesivi in PP e PE, pre-trattati o trattati a Corona
- Fogli in poliestere PET, trattati
- PVC, etichette in carta

Prima di stampare su fogli in PE, generalmente, si raccomanda di effettuare un pre-trattamento con fiammatura a Corona ad alta frequenza per aumentare la tensione di superficie ad almeno 42-44 mN/m. Dopo il trattamento a Corona, i fogli in PP dovrebbero avere tensione di superficie di almeno 48 mN/m in modo da ottenere ottima stesura ed adesione dell'inchiostro serigrafico UV.

I suddetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

UltraRotaScreen UVRS è stato sviluppato in modo particolare per la stampa serigrafica rotativa con macchine a cilindro Gallus Screeny® e Stork Screen Rotamesh® utilizzate per la stampa di etichette con la combinazione di macchine da stampa ibride moderne.

Il bianco coprente UVRS è particolarmente adatto come bianco coprente di fondo per etichette sovrastampate con inchiostri tipografici UV,

offset UV e, con alcune limitazioni, flessografici UV su fogli trasparenti.

Dato che tutte le tinte UVRS contengono additivi con silicone, è indispensabile effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità con gli inchiostri tipografici UV, offset UV e flessografici UV. E', altrimenti, disponibile un tipo di inchiostro senza silicone: UltraRotaScreen UVSF.

Caratteristiche

Caratteristiche dell'inchiostro

Per quanto riguarda la viscosità e la reologia, tutte le tinte UltraRotaScreen UVRS sono pronte all'uso, brillanti e con la migliore coprenza e lucidità possibile.

Tutte le tinte UVRS possono essere goffrate con hot foils idonei.

La pellicola di inchiostro stampata e completamente polimerizzata possiede elevata resistenza chimica e meccanica, inoltre offre buona flessibilità per il taglio con attrezzature piane o rotative.

Regolazione dell'inchiostro

UltraRotaScreen UVRS è pronto per la stampa. Tuttavia, miscelare bene prima della stampa.

UVRS può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni su differenti macchine da stampa senza l'aggiunta di ausiliari, ma se necessario, è possibile aggiungere additivi per regolare la reattività e la viscosità dell'inchiostro.

Per maggiori informazioni, fare riferimento al paragrafo "Additivi ed Ausiliari".

UltraRotaScreen UVRS



Essiccamento

UltraRotaScreen UVRS è un inchiostro per stampa serigrafica rotativa UV ad essiccamento molto rapido. Un'unità di essiccamento UV con una o due lampade ai vapori di mercurio a media pressione (capacità 150-200 W/cm) essiccano tutte le tinte ad una velocità di stampa di 25-85 m/min.

Generalmente, la velocità di essiccamento dell'inchiostro dipende dal tipo di essiccatore UV (riflettori), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dello strato di inchiostro stampato, dal colore, dal supporto e dalla velocità di stampa del forno UV.

UltraRotaScreen UVRS è un inchiostro a post-essiccamento. La pellicola di inchiostro deve superare il il tape test dopo essere uscita dall'unità di essiccamento ed essersi raffreddata a temperatura ambiente.

Raggiunge la massima resistenza chimica e fisica (ad es. resistenza all'abrasione) dopo 24 ore, in ragione del processo di post-essiccamento tipico degli inchiostri UV.

Resistenza alla luce

A seconda del colore, per UVRS, sono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da media a buona. Ciò significa una resistenza all'esterno fino a 6 mesi per le tinte comprese nella critica gamma dei giallo-rossi. Su richiesta, sono disponibili tinte molto resistenti alla luce.

Resistenza alle tirature

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra notevole adesione, così come resistenza agli sfregamenti, ai graffi e all'impilatura; inoltre è molto resistente ai solventi, alcool, sudore delle mani, acqua ed a comuni riempitivi.

Gamma

Tinte di Base – System Ultracolor

UVRS 922 Giallo Chiaro UVRS 952 Blu Oltremare

UVRS 924	Giallo Medio	UVRS 956	Blu Brillante
UVRS 926	Arancione	UVRS 960	Blu Verde
UVRS 932	Rosso Scarlatta	UVRS 962	Verde Bandiera
UVRS 934	Rosso Carminio	UVRS 970	Bianco
UVRS 936	Magenta	UVRS 980	Nero
UVRS 950	Violetto		

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma, UVRS non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Le tinte di base sono conservate nel nostro Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule, così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone® e HKS®.

Tutte le formule sono incluse nel software Marabu-Color Manager 2 (MCM 2.4).

Bianco Coprente

Per la sovrastampa con inchiostri flessografici UV; si raccomandano i bianchi coprenti UVSF, senza silicone (fare riferimento alla scheda tecnica relativa a UVSF).

UVRS 173 Bianco Coprente

- Finitura molto lucida
- Elevata coprenza
- Velocità di stampa fino a 80 m/min.
- Eccellente ed omogenea stesura dell'inchiostro
- Miglior grado di bianco possibile

Neri Coprenti

UVRS 180 Nero Coprente

Nero Coprente con elevata coprenza ed un profondo grado di nero per velocità di stampa fino a 85 m/min.

UVRS 181 Nero Coprente

Nero Coprente molto opaco con una superficie vellutata, insensibile ai graffi, per velocità di stampa fino a 50 m/min.

A causa di un possibile contatto diretto con la bocca, **non si consiglia** di stampare su etichette per giocattoli, poiché non è possibile escludere il potenziale contenuto di monomeri non polime-

UltraRotaScreen UVRS



rizzati e prodotti da degradazione di fotoiniziatori anche dopo un completo essiccamento dell'inchiostro.

Additivi

Legante Speciale UVRS 904

Aggiunta: 1 – 15% in base al peso

Il Legante Speciale UVRS 904 può essere utilizzato come legante bronzo oppure come vernice da miscelare alle tinte di base.

L'aggiunta di UVRS 904 accelera la velocità di essiccamento riducendo, allo stesso tempo, la coprenza. UVRS 904 **non può** essere consigliato come vernice da stampa poiché la sua trasparenza non è sufficiente.

Vernice di Sovrastampa UVRS 910

Vernice di sovrastampa trasparente molto reattiva e molto lucida. UVRS 910 non ingiallisce e, pertanto, si adatta meglio per essere impiegata come legante bronzo, soprattutto per le tinte argento.

UVRS 912 Vernice a Rilievo

Vernice trasparente, molto reattiva e flessibile, adatta in modo particolare per stampa a rilievo utilizzando un telaio adatto. Per migliorare la flessibilità della vernice, è possibile aggiungere il diluente UVV 6 (1 – 6%).

Per applicazioni braille, si raccomanda di utilizzare la vernice UVLB 1 (fare riferimento alla relativa scheda tecnica).

Bronzi

Sono disponibili differenti paste bronzo che possono essere miscelate con UVRS 904 / UVRS 910. Esse possono essere scelte in base alla coprenza richiesta, all'impatto visivo e alle caratteristiche di essiccamento richieste.

Paste Bronzo leggermente strutturate

Durata di 6 mesi, sufficiente coprenza

S-UV 191	Argento Molto Lucido (4:1-7:1)
S-UV 192	Oro Ricco Pallido (4:1-7:1)
S-UV 193	Oro Ricco (4:1-7:1)

Paste Bronzo molto lucide, pigmentazione fine

Durata di 24 ore, buona coprenza

S-UV 296	Argento Molto Lucido (6:1-9:1)
S-UV 297	Oro Ricco Molto Lucido (6:1-9:1)
S-UV 298	Oro Pallido Molto Lucido (6:1-9:1)

Bronzi "metallici" molto coprenti

Leggermente strutturati, eccellente resistenza ai graffi, durata max. 12 ore

S-UV 291	Argento Molto Lucido (4:1-10:1)
S-UV 293	Oro Ricco Molto Lucido (4:1-10:1)

Tutti i valori tra parentesi sono linee guida che possono variare a seconda della coprenza e della velocità di essiccamento. Tutti i rapporti indicati tra parentesi si riferiscono alla miscela di Legante Speciale UVRS 904 e pasta dove il primo dato indica le parti per peso di Legante Speciale UVRS 904.

Ausiliari

Diluente: UVV 5

Aggiunta: 1 – 6% in base al peso

Data la bassa viscosità, UVRS è pronto per la stampa e non richiede ulteriori regolazioni prima della stampa. Tuttavia, se necessario oppure in caso di stampa delle tinte bronzo, è possibile aggiungere il diluente UVV 5 all'inchiostro in percentuale 1-6%. Nel caso di UVRS 912, si raccomanda di utilizzare il diluente UVV 6 invece di UVV 5. UVV 5 si lega chimicamente all'inchiostro durante l'essiccamento UV. Un'eccessiva aggiunta di diluente può causare una riduzione della velocità di essiccamento e della durezza della superficie della pellicola di inchiostro stampato.

UltraRotaScreen UVRS



Pulizia

Per la pulizia manuale dei telai serigrafici e degli strumenti è possibile utilizzare i nostri agenti di pulizia UR 3 (punto di infiammabilità 42°C) oppure UR 4 (punto di infiammabilità 52°C).

Tessuti, telai

UVRS è stato sviluppato in modo particolare per la stampa rotativa con telai Gallus Screeny® (tipo KS, KM, KF e HS) e Stork Screen Rotamesh®, ad es. RM 305 con 17, 13 o 11% di superficie aperta.

Resa

La resa dell'inchiostro è di circa 60-90 m² per kg. a seconda del tessuto e del supporto scelti.

Durata

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro, così come dalla temperatura di conservazione.

La durata, per un barattolo chiuso se conservato in luogo buio a temperatura ambiente di 15- 25°C, è:

- 2 anni per le tinte di base UVRS 922 – 962 + 980 e nero coprente 180 e 181
- 18 mesi per Bianco 970

In caso di differenti condizioni di conservazione (soprattutto in caso di temperature più elevate), la durata sarà ridotta. In questi casi, la garanzia fornita da Marabu non sarà più valida.

Classificazione

Per la nostra serie di inchiostro UltraRotaScreen UVRS ed i suoi additivi ed ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza.

Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Regole di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Si raccomanda di prestare la massima cura quando si lavora con gli inchiostri serigrafici UV. Fata attenzione anche alle note riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza.

Nota

Le nostre informazioni siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.
Via Molise, 7
20085 LOCATE TRIULZI MI
Tel.: 02/90 78 05 01
Fax: 02/90 78 04 86
Email: info@marabu-italia.it
Web: www.marabu-italia.it