

**Inchiostro UV-LED sviluppato appositamente per stampe digitali su supporti rigidi e flessibili**

**Compatibile con un'ampia gamma di teste di stampa comunemente utilizzate su stampanti UV**

## Campo di applicazione

### Supporti

La gamma di materiali idonei alla stampa con Ultra Jet DLE-A comprende:

Supporti flessibili:

- Materiale per striscioni in PVC
- Pellicole auto-adesive fino a 200 µm
- Pellicole in PE/PET/PC/PVC fino a 200 µm
- Tessuti stampabili tipo Trevira®
- Pelle artificiale

Supporti rigidi:

- Acrilici (PMMA)
- PVC rigido e PVC espanso
- Pannelli compositi in alluminio (Dibond®)
- PP pretrattato (es. plastica ondulata)
- Policarbonato, polistirolo, ABS
- Metallo verniciato
- Vetro\*
- Legno e tavole in MDF

(\*) in combinazione con il pre-trattamento ed il primer P5

Per ottenere la migliore resistenza possibile dell'inchiostro, la tensione di superficie dei supporti in PE/PP, non deve essere inferiore a 44 mN/m. Sebbene questi materiali siano solitamente pre-trattati dal produttore, questo effetto viene meno durante lo stoccaggio, pertanto l'ancoraggio dell'inchiostro potrebbe ridursi. Pertanto, se la tensione di superficie risultasse inferiore a 44 mN/m, consigliamo di effettuare un'altro pre-trattamento della superficie (Corona, Plasma, Fiammatura o Primer).

E' importante pulire correttamente la superficie per non trovare impronte digitali.

L'aggiunta del primer può migliorare significativamente le proprietà di adesione su supporti impegnativi quali vetro o metalli (verniciati, anodizzati o verniciati a polvere).

Un grado di adesione particolarmente buono è stato raggiunto su un materiale denominato "DIBOND® Digital" di ALCAN (3A Composites Holding AG).

Tutti i supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari di stampa per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

## Campo di utilizzo

Ultra Jet DLE-A è idoneo per i plotter che utilizzano le seguenti teste di stampa:

- Ricoh Gen3 e Gen4
- Konica Minolta 512, 1024 e 1024i
- Dimatix Q-Class
- Xaar 1001

## Caratteristiche

### Asciugatura

Ultra Jet DLE-A è un inchiostro polimerizzabile con tecnologia LED. La miglior polimerizzazione si ottiene utilizzando lampade LED con una lunghezza d'onda di 395nm, e dopo 24 ore la pellicola di inchiostro mostrerà la massima adesione e resistenza.

La velocità di polimerizzazione solitamente dipende dal tipo di lampada UV utilizzata, dal numero, età, potenza delle lampade UV, dallo spessore di vernice, dal supporto usato, così come dalla velocità del tappeto.

### Resistenza alla luce

I pigmenti contenuti nell'inchiostro Ultra Jet DLE-A sono adatti per un'esposizione all'esterno fino a 2 anni, su supporti di qualità appropriata ed in riferimento ad un clima medio europeo.

### Gamma

Ultra Jet DLE-A	459 Ciano
Ultra Jet DLE-A	438 Magenta
Ultra Jet DLE-A	428 Giallo
Ultra Jet DLE-A	489 Nero
Ultra Jet DLE-A	455 Light Ciano
Ultra Jet DLE-A	434 Light Magenta
Ultra Jet DLE-A	170 Bianco
Ultra Jet DLE-A	910 Vernice

**Non si consiglia** di utilizzare questo inchiostro per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento completo.

### Ausiliari

Mara® Jet DI-UR Liquido Pulizia  
Mara® Jet DI-UR3 Liquido Pulizia  
Primer: P2, P4 e P5

Per effettuare il change-over dell'inchiostro, raccomandiamo l'utilizzo di Mara Jet DI-UR per pulire tutto il sistema idraulico del plotter.

Mara Jet DI-UR 3 può essere usato per pulire le teste di stampa, le capping ed i rulli del plotter. E' anche adatto per pulire e sciogliere residui di inchiostro che si formano sui componenti meccanici del macchinario, mettendoli in immersione per un breve periodo di tempo.

Grazie alla sua più elevata viscosità, è particolarmente adatto per le stampanti con unità di pulizia automatiche tipo "Inca Columbia".

Questi agenti di pulizia si adattano chimicamente all'inchiostro.

Il Primer P 2 è utilizzato per aumentare la resistenza su polipropilene e materiali in PVC.

Il Primer P 4 è utilizzato per aumentare la resistenza su metalli e PPMA.

Il Primer P 5 è utilizzato per aumentare la resistenza su vetro (evita l'effetto aloni post-stampa).

### Durata

La durata di una confezione di inchiostro, se conservata al buio ad una temperatura compresa tra i 15-25°C è la seguente:

- 1 anno per tutti i colori e Vernice
- 9 mesi per Bianco

Ultra Jet DLE-A può resistere ad un calo di temperatura per una sola volta e per al massimo 2-3 giorni. In caso di differenti condizioni, in particolare in caso di diverse temperature di stoccaggio, la durata potrebbe ridursi. In questa condizione la garanzia di Marabu non è più valida.

## Change-over

Prima utilizzare l'inchiostro Ultra *Jet* DLE-A, si consiglia di svuotare completamente il circuito dell'inchiostro. Pulire tutti i componenti, specialmente le teste di stampa, con l'agente di pulizia DI-UR. Sostituire eventuali filtri e subtank del bianco, seguendo le istruzioni del produttore del plotter.

Ultra *Jet* DLE-A è un'alternativa all'inchiostro Mimaki LH100 ed il change-over non ha bisogno di lavaggi (Plug&Print). Dopo l'inserimento dell'inchiostro Ultra *Jet* DLE-A nel plotter, occorre solo fare 2/3 pulizie automatiche per riempire completamente il circuito con il nostro inchiostro.

Tuttavia i plotter Mimaki UJF possono essere equipaggiati anche con gli inchiostri Mimaki LF140. In questo caso, la pulizia intermedia è essenziale per mantenere inalterata la qualità di stampa (utilizzare Mara® *Jet* DI-UR). Per svolgere questa funzione occorre scegliere il programma di pulizia automatica del plotter (es.: "lavaggio testa di stampa" oppure "cambio inchiostro") e seguire le istruzioni. Bisogna riconfigurare la stampante con gli inchiostri LH100 in quanto il chip fornito con il nostro inchiostro Ultra *Jet* DLE-A è compatibile con questo inchiostro OEM.

## Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per i lavori effettuati, o per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati, quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione un rimborso in riferimento ad un danno sostenuto, purchè non causato in modo intenzionale o colposo, tale valore sarà uguale o non superiore all'importo della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

## Raccomandazioni

Al fine di assicurare un flusso produttivo regolare, si prega di seguire le linee guida del produttore. Si consiglia di sostituire i dumper e capping almeno una volta all'anno. Come contemplato nel manuale delle stampanti, è necessario effettuare un "rinnovamento dell'inchiostro" dopo lunghi periodi di inattività.

## Classificazione

Per Ultra *Jet* DLE-A ed i suoi ausiliari, sono disponibili le schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

**Normative di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV**

Gli inchiostri UV contengono alcune sostanze che possono irritare la pelle. Pertanto, si consiglia di avere cura e prestare attenzione quando si lavora con gli inchiostri serigrafici a polimerizzazione UV. Le parti di pelle sporche di inchiostro devono essere pulite immediatamente con acqua e sapone. Prestare attenzione anche alle note riportate sull'etichette e sulla scheda di sicurezza.

**Contatti****Marabu Italia S.a.s.**

Via Cascina Canali, 1 – 27018 Vidigulfo – Pavia Italia

Tel. 0382/1637201

Fax 0382/1637299

Email: [digital-it@marabu.com](mailto:digital-it@marabu.com)Web: [www.marabu-italia.it](http://www.marabu-italia.it)