

Vernici Speciali UV

Vernici ad essiccamento UV per effetti visuali/tattili o vernici protettive

Alto grado di brillantezza, molto opache o strutturate, buona resistenza, rapido essiccamento.

Vers.01
2015
24 Mar.

Campo di applicazione

Supporti

Queste vernici ad essiccamento UV si adattano ai seguenti substrati:

UVLG:

- Carta, cartone, cartone ondulato e plastica

UVLB:

- Carta, cartone, cartone ondulato
- PE, fogli PP autoadesivo con pre-trattamento Corona o con finitura.
- Fogli Poliestere PET con finitura.
- Etichette in PVC e carta

UVLM/UVLS

- Policarbonato
- Poliestere pre trattato
- PVC

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire preventive prove di stampa per determinare l'adattabilità all'utilizzo desiderato.

Campi di utilizzo

UVLG:

Vernici da sovrastampa (offset e serigrafia) per fondo pieno o piccole aree.

Attenzione: alcuni inchiostri serigrafici e offset contengono agenti livellanti, cere o polveri che non permettono la sovrastampabilità in offset per permettere un migliore essiccamento dell'inchiostro. Questo può intaccare la distensione o l'adesione delle vernici lucide.

Per buoni risultati di stampa è molto importante avere un buon essiccamento dell'inchiostro offset prima di applicare la finitura con vernice UV. Così come è importante il controllo dell'umidità ambientale per ottenere buoni risultati di produzione.

UVLB:

UVLB1 e UVLB2 sono adatti all'applicazione di effetti braille su etichette stampate o altri materiali di imballaggio.

UVLM/UVLS

Vernici per tastiere a membrana o per effetti grafici speciali

Caratteristiche

- Buona resistenza chimica
- Buona resistenza allo sfregamento e all'abrasione
- Rapido indurimento

Regolazione dell'inchiostro

Raccomandazioni

La vernice deve essere mescolata omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante il processo di produzione.

Essiccamento

UVLG:

Per la sua essiccazione si raccomanda un forno UV con lampada a mercurio (80-120 W/cm).

Da considerare anche la reattività in relazione alla velocità del tappeto come segue:

15 – 25 m/min: UVLG1

20 – 35 m/min: UVLG5, UVLG6, UVLG7

UVLB:

Le vernici UVLB1 e UVLB2 sono altamente reattive e hanno proprietà di essiccazione molto veloci. Per l'essiccazione è necessario un forno UV con una o due lampade a mercurio (potenza: 150-200 W/cm) e una velocità del tappeto di 15 – 50 m/min.

UVLM / UVLS:

Per l'essiccamento di queste vernici è necessario un forno UV con lampade a mercurio di media pressione (80 – 120 W/cm) e una velocità del tappeto di 15 – 25 m/min. Per le vernici strutturate non è necessario l'utilizzo di un forno UV a nitrogeno.

La velocità di essiccamento dell'inchiostro dipende generalmente dal tipo di forno UV, dal numero, età e potenza delle

Vernici Speciali UV

lampade UV, dallo spessore dell'inchiostro stampato, dalla tinta di colore, dal substrato utilizzato, così come dalla velocità di stampa. Tutte le vernici UV raggiungono la loro resistenza e adesione finale dopo 24 ore. La pellicola di inchiostro deve superare il cross-cut test dopo che si è raffreddata a temperatura ambiente.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione ed è altamente resistente allo sfregamento e ai graffi. E' resistente ai solventi, all'alcool, al sudore delle mani e all'acqua.

Gamma

UVLG

- UVLG1 Vernice lucida UV
- UVLG5 Vernice lucida UV
- UVLG6 Vernice lucida UV
- UVLG7 Vernice lucida UV

UVLS

- UVLS1 Vernice Braille UV, serigrafia rotativa
- UVLS2 Vernice Braille UV, serigrafia piana

UVLM

- UVLM2 Vernice opaca UV

UVLG1

- Elevata brillantezza
- Molto flessibile
- Non adatta alla stampa su due lati
- Non ingiallisce
- Più di 1000 Stampe/h

UVLG5

- Vernice per applicazioni offset
- Prezzo conveniente
- Elevata brillantezza
- Veloce essiccamento, oltre 3000 stampe/h
- Adatto alla stampa su due lati

UVLG6

- Elevata brillantezza, alta trasparenza
- Repellente allo sporco

- Elevata resistenza chimica
- Vernice "Anti-Graffiti" (test preliminari)
- Veloce essiccamento, oltre 3000 stampe/h

UVLG7

- Per depositi di inchiostro molto elevati
- Strato di inchiostro costante
- Definizione dei contorni molto buona
- Molto flessibile e trasparente
- Per stampa serigrafica piana e roll-to-roll
- Essiccamento veloce, 20 – 35 m/min

UVLS1

- Vernice strutturata a grana grossa
- Superficie trasparente

UVLS2

- Vernice strutturata a grana fine
- Lattiginosa

UVLB1

Vernice Braille per stampa serigrafica rotativa

UVLB2

Vernice Braille per stampa serigrafica piana

UVLM2

- Vernice opaca, lattiginosa
- Per macchine serigrafiche automatiche
- Superficie poco sensibile
- Flusso di inchiostro omogeneo
- Per verniciatura offset

In ragione di un possibile contatto diretto con la bocca, non si consiglia di utilizzare questo inchiostro per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento appropriato.

Ausiliari

- UVV3 Diluente 1-3%
- UR3 Agente di pulizia (flp.42°C)
- UR4 Agente di pulizia (flp.52°C)
- UR5 Agente di pulizia (flp.72°C)

L'aggiunta di diluente riduce la viscosità dell'inchiostro in caso di necessità. Un'aggiunta eccessiva di diluente provo-

Vernici Speciali UV

cherà una riduzione della velocità di essiccamento e della durezza della superficie del film di inchiostro stampato.

Il diluente si lega per reazione chimica all'inchiostro al momento della polimerizzazione UV e potrebbe modificare l'odore intrinseco della pellicola polimerizzata stampata.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono consigliati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Per gli inchiostri UV possono essere utilizzati tutti i film capillari disponibili in commercio (15-20 µm) o emulsioni resistenti ai solventi.

Per sovrastampa regolare (UVLG) raccomandiamo di utilizzare tessuti a maglia molto fine da 150 – 27 a 185-27 fili (1:1) in modo da raggiungere uno strato di inchiostro fine. La vernice può essere stampata anche con tessuti a maglia più spessa 120 – 34 fili,

Per UVLM/UVLS raccomandiamo di utilizzare tessuti con una maglia tra 120 – 31 e 150 – 34 fili. Una tensione omogenea dei telai è molto importante per ottenere finiture uniformi.

UVLB1 si adatta maggiormente a telai per stampa serigrafica rotativa come Gallus Screeny, Type BZ e Stork Screens Rotamesh con 40% open area.

E' possibile stampare spessori di inchiostro da 150 -220 µm

UVLB2 è adatto per la stampa serigrafica piana. Possono essere utilizzati telai da 32 – 70 a 40 – 80 fili.

E' possibile stampare depositi di inchiostro di 150 – 220 µm utilizzando telai specifici (EOM 160-190µm)

Durata

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro così come dalla temperatura di conservazione. La durata è di 2 anni in barattolo chiuso, se conservato in un luogo buio ad una temperatura tra 15 e 25°C. Sotto differenti condizioni, in modo particolare in caso di temperature più elevate, la durata è ridotta. In tali casi, la garanzia di Marabu non è più valida.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse parlate, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

In ogni caso in cui dovessero insorgere dei reclami per responsabilità, tali reclami saranno limitati al valore delle merci consegnate da noi e utilizzate da parte Vostra rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o per grossa negligenza.

Classificazione

Per le vernici speciali UV e per relativi additivi e ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 riportanti tutti i dati necessari compresa la classificazione secondo le normative CE in materia di salute e sicurezza. Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette.

Normative sulla sicurezza per inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono materiali irritanti per la pelle. Si raccomanda pertanto di utilizzare questi inchiostri con particolare attenzione. La pelle imbrattata con l'inchiostro deve essere immediatamente pulita con acqua e sapone.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info-it@marabu.com

Scheda tecnica



Vernici Speciali UV

internet: www.marabu-italia.it