

Ultragraph UVAR



Vers. 06
2015
22 Mag.

Inchiostro per stampa serigrafica UV per fogli auto-adesivi in PVC, PVC rigido, polistirene, ABS, policarbonato, PETG, PP pre-trattato, carta e cartone

Lucido, per utilizzo universale, essiccamento rapido, pronto per la stampa, film di inchiostro flessibile, eccellente stampa dei dettagli, buona resistenza chimica

Campo di Applicazione

Supporti

UVAR è idoneo per i seguenti supporti:

- fogli auto-adesivi in PVC e PVC rigido
- polistirene (PS) e ABS
- policarbonato (PC)
- PETG
- polipropilene pre-trattato (PP), anche per materiali ondulati
- carta e cartone

I suddetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

UVAR è adatto in modo particolare per stampati grafici da interno, così come per utilizzi all'esterno tipo pannelli pubblicitari, scritte informative, manifesti, espositori e molto altro.

Caratteristiche

Tutte le tinte di base UVAR sono lucide (le tinte in quadricromia sono satinata e lucide) e molto reattive. Il film di inchiostro stampato è molto flessibile ed è il più idoneo per le fasi di post-stampa come sovrastampa, taglio ed incisione.

Regolazione del colore

Ultra *Graph* UVAR è pronto per la stampa, ma deve essere miscelato in modo omogeneo prima dell'uso e, se necessario durante il processo di stampa.

Essiccamento

Ultra *Graph* UVAR è un inchiostro UV ad essiccamento molto rapido. Un'unità di essiccamento UV con due lampade ai vapori di mercurio a media pressione (120

W/cm) essiccherà UVAR ad una velocità del nastro di 30 m/min.

Generalmente la velocità di essiccamento di un inchiostro dipende dal tipo di forno UV (riflettori), numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dello strato stampato, dalla tinta, dal supporto utilizzato, e dalla velocità di stampa del forno UV.

Ultra *Graph* UVAR è un inchiostro a post-essiccamento. Il film di inchiostro deve superare il cross-cut tape test dopo il raffreddamento a temperatura ambiente.

Resistenza alla luce

Nella gamma UVAR, a seconda della tinta, sono utilizzati pigmenti con una resistenza alla luce da buona ad eccellente (scala blue wool 6-8). Pertanto tutte le tinte standard e la quadricromia sono adatte per un utilizzo all'esterno fino a due anni, in relazione al clima medio europeo, stabilendo che lo stampato deve essere posizionato verticalmente.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, il film di inchiostro mostra una notevole adesione, così come resistenza ai graffi, agli sfregamenti e all'impilatura.

La resistenza chimica di UVAR ai comuni agenti di pulizia, sudore delle mani e alcool è buona.

In ragione delle proprie formulazioni, la resistenza del Bianco e del Bianco Coprente è lievemente inferiore se confrontata alle altre tinte.

Gamma

Tinte di base

UVAR922	Giallo Chiaro
UVAR 924	Giallo Medio
UVAR 926	Arancio
UVAR 932	Rosso Scarlatto
UVAR 934	Rosso Carminio
UVAR 936	Magenta
UVAR 950	Violetto
UVAR952	Blu Oltremare
UVAR956	Blu Brillante

Ultragraph UVAR



UVAR960	Blu Verde
UVAR962	Verde Band.
UVAR970	Bianco
UVAR980	Nero

Tinte per stampa in quadricromia

UVAR 425	Giallo Quadricromia
UVAR 435	Rosso Quadr. (Magenta)
UVAR 455	Blu Quadricromia (Ciano)
UVAR 485	Nero Quadricromia

Tinte per stampa in quadricromia elevata densità

UVAR 428	Giallo Quadricromia
UVAR 438	Rosso Quadr. (Magenta)
UVAR 458	Blu Quadricromia (Ciano)
UVAR 488	Nero Quadricromia

Tinte altamente coprenti

UVAR 170	Bianco Coprente
UVAR 180	Nero Coprente

Ulteriori tinte

UVAR 409	Base Trasparente
UVAR 904	Legante Speciale
UVAR 910	Vernice Sovrastampa

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Ultra *Graph* UVAR non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro affinché vengano mantenute le particolari caratteristiche di questa gamma di inchiostro.

Tutte le tinte di base sono inserite nel nostro Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle formule individuali, ed è possibile riprodurre tinte dei comuni sistemi di inchiostro HKS®, PANTONE® e RAL®. Tutte le formule sono conservate nel software Marabu-ColorManager 2.4 (MCM2).

In ragione di un possibile contatto diretto con la bocca, non si consiglia di utilizzare questo inchiostro per biberon, giocattoli o contenitori per alimenti, in quanto non possono essere escluse migrazioni di sostanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento appropriato.

Tinte Metallizzate

Paste Metallizzate

S 191	Argento	15-25%
S 192	Oro Ricco Pallido	15-25%
S 193	Oro Ricco	15-25%
S-UV 191	Argento	15-25%

S-UV 192	Oro Ricco Pallido	15-25%
S-UV 193	Oro Ricco	15-25%
S-UV 291	Argento Molto Lucido	10-25%
S-UV 293	Oro Ricco Molto Lucido	10-25%
S-UV 296	Argento Molto Lucido	10-12,5%
S-UV 297	Oro Ricco Pallido Molto Brillante	10-12,5%
S-UV 298	Oro Pallido Molto Brillante	10-12,5%

Polveri Metallizzate

S 181	Alluminio	17%
S 182	Oro Ricco Pallido	20%
S 183	Oro Ricco	20%
S 184	Oro Pallido	20%
S 186	Rame	25%
S 190	Alluminio, resistente all'abrasione	17%

Queste tinte metallizzate devono essere aggiunte all'UVAR 904 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate. A causa delle loro particolari caratteristiche per l'Oro pallido S184 e Rame S186 il tempo di utilizzo si riduce a 4 ore.

Considerando la granulometria dei pigmenti delle Paste Metallizzate, è possibile utilizzare telai da 140-31 a 150-31.

Le tinte fatte con le Polveri metallizzate sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite una vernice di sovrastampa. Tutte le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

Ausiliari

UVV 6	Diluyente	1-5%
UV-B1	Acceleratore	1-2%
STM	Agente Addensante	0,5-2%
UV-VM	Agente Livellante	0-0,5%
UR 3	Agente di Pulizia (flp. 42°C)	
UR 4	Agente di Pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente di Pulizia (flp. 72°C)	

L'aggiunta di diluyente riduce la viscosità dell'inchiostro in caso di necessità. Un'aggiunta eccessiva di diluyente provocherà una riduzione della velocità di essiccamento e della durezza della superficie del film di inchiostro stampato. UVV 6 si lega per reazione chimica al film di inchiostro al momento dell'essiccamento UV.

Ultragraph UVAR



L'accelerante UV-B1 accelera l'essiccamento dell'inchiostro ed incrementa l'adesione al supporto, aumentando la profondità dell'essiccamento.

L'agente addensante STM aumenta la viscosità dell'inchiostro senza influenzare significativamente il grado di lucentezza. Agitare bene, si consiglia l'utilizzo di un miscelatore automatico.

L'agente livellante UV-VM aiuta ad eliminare problemi di stesura dell'inchiostro (ad es. bolle, ecc.) che possono essere causati dai residui sulla superficie del supporto o da regolazione errata della macchina.

Un'aggiunta eccessiva provocherà una riduzione dell'adesione dell'inchiostro durante la sovrastampa. UV-VM deve essere miscelato bene ed in modo omogeneo prima della stampa.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono consigliati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro.

L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

La scelta del tessuto dipende dalle condizioni di stampa, dalla velocità di essiccamento e dalla resa desiderate, così come dalla coprenza richiesta. Generalmente, possono essere utilizzati tessuti da 120-34 a 165-27 fili.

Il controllo e la diluizione del film stampato sono fondamentali per il processo di stampa in quadricromia con gli inchiostri UV. Si consiglia di utilizzare tessuti tra 150-27 e 165-31 fili (plain weave). E' importante anche una uniforme tensionatura (>16 N) di tutti i tessuti utilizzati.

Durata

La durata dipende molto dalla formula/ reattività del sistema di inchiostro e dalla temperatura di immagazzinamento. E' di 2 anni in barattoli chiusi, conservati al buio, ad una temperatura tra 15 e 25°C. Sotto differenti condizioni, soprattutto nel caso di conservazione a temperature più elevate, la durata sarà ridotta. In questo caso, la garanzia di Marabu non sarà più valida.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a

provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per Ultra *Graph* UVAR ed i suoi additivi ed ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Regole di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono sostanze che possono irritare la pelle. Si raccomanda pertanto di prestare la massima attenzione quando si lavora con gli inchiostri UV. La pelle imbrattata con l'inchiostro deve essere pulita immediatamente con acqua e sapone. Seguire attentamente le istruzioni riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it