

Inchiostro serigrafico UV per cartone ondulato, cartone, carta, fogli auto-adesivi, PVC rigido e plastificato, polistirene

Satinato lucido, essiccamento molto rapido, adatto per macchine a uno o più colori, pronto uso, eccellente stampa dei dettagli, elevata resistenza chimica, inchiostro flessibile adatto ai processi post-lavorazione quali la piegatura e la cordonatura

Vers.13

2015

11 Nov

Campo di Applicazione

Supporti

Ultra Board UVBR è adatto per i seguenti supporti:

- cartone ondulato, cartone, carta
- fogli auto-adesivi in PVC
- PVC rigido
- PVC plastificato (prove preliminari essenziali)
- Polistirene PS

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l' idoneità all' utilizzo preposto. Specialmente per PVC plastificato sono necessarie prove preliminari a causa delle diversità tra i supporti offerti.

Caratteristiche

Tutte le tinte di base di Ultraboard UVBR sono satinata lucide (stampate su supporti non assorbenti). Su supporti assorbenti, come carta e cartone ondulato, la pellicola di inchiostro appare opaca. La pellicola di inchiostro stampato è molto flessibile, è quindi ideale per la post-lavorazione.

Raccomandazioni

L' inchiostro deve essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Essiccamento

Ultra Board UVBR è un inchiostro UV ad essiccamento molto rapido. Un' unità di essiccamento UV con due lampade ai Vapori di Mercurio a media pressione (80-120 W/cm) essiccherà UVBR alla velocità del tappeto di 40 m/min.

UVBR è un inchiostro UV a post-essiccamento che raggiunge la sua adesione e resistenza finale dopo 24 ore dalla stampa. La pellicola di inchiostro deve superare il cross cut test una volta raffreddata a temperatura ambiente.

Generalmente, la velocità di essiccamento dell' inchiostro dipende dal tipo di forno UV (riflettori), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dell' inchiostro stampato, dalla tinta, dal supporto e dalla velocità del tappeto del forno UV.

Resistenza alla luce

Il blu e il nero sono due tinte di quadricromia altamente resistenti, sono adatte all' esposizione all' esterno per 2 anni, mentre il giallo e il rosso di quadricromia hanno una resistenza per utilizzo all' esterno di 6 mesi, con riferimento al clima medio europeo.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione così come una resistenza agli sfregamenti, ai graffi e all' impilatura. Inoltre, Ultraboard UVBR è adatto ai processi di post-lavorazione, ovvero il taglio, la cordonatura e l' incisione.

Gamma

Tinte Quadricromia Standard

UVBR 424	Giallo	densità 1.4-1.5
UVBR 434	Rosso	densità 1.4-1.5
UVBR 455	Blu (Ciano)	densità 1.4-1.5
UVBR 485	Nero	densità 1.8-1.9

Tinte Altamente coprenti

UVBR 170	Bianco Coprente
UVBR 180	Nero Coprente

Ulteriori tinte

UVBR 409	Base Trasparente
UVBR 904	Legante Speciale

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. La miscelazione con altri tipi di inchiostro va evitata, affinché vengano mantenute le particolari caratteristiche di questa gamma.

Non si consiglia di utilizzare questo inchiostro per giocattoli, in quanto non possono essere escluse migrazioni di so-

Ultra Board UVBR



stanze residue di monomeri sul prodotto finito e di prodotti di degradazione e/o fotoiniziatori, anche dopo un essiccamento completo.

Tinte Metallizzate

Paste metallizzate

S-UV 191	Argento	14-25%
S-UV 192	Oro ricco pallido	14-25%
S-UV 193	Oro ricco	14-25%
S-UV 291	Argento molto lucido	10-25%
S-UV 293	Oro ricco molto lucido	10-25%
S-UV 296	Argento molto lucido	11-17%
S-UV 297	Oro ricco pallido molto lucido	11-17%
S-UV 298	Oro pallido molto lucido	11-17%

Polveri Metallizzate

S 181	Alluminio	17%
S 182	Oro ricco pallido	20%
S 183	Oro ricco	20%
S 184	Oro pallido	20%
S 186	Rame	25%
S 190	Alluminio, Resistente agli sfregamenti	17%

Queste tinte vanno aggiunte a UVBR 904 nella quantità raccomandata, tuttavia l'aggiunta può essere regolata individualmente in base a ciascuna specifica applicazione. Raccomandiamo di preparare una miscela che possa essere processata nell'arco delle successive 8 ore, in quanto le tinte metallizzate solitamente non possono essere conservate. Per la loro struttura chimica, il tempo di utilizzo delle miscele con Oro Pallido S 184 e Rame S 186, si riduce a 4 ore.

In ragione del formato più piccolo del pigmento delle Paste Bronzo, è possibile lavorare con tessuti più fini, dal 140-31 al 150-31. In ragione invece del formato più grande del pigmento delle Polveri Bronzo, raccomandiamo di usare tessuti come il 100-40 fili.

Le tinte fatte con polveri metallizzate sono soggette ad una maggiore abrasione a secco che può essere ridotta solo con una sovraverniciatura.

Tutte le tinte bronzo sono indicate nella cartella colori Marabu "Screen Printing Metallics".

Ausiliari

UVV 2	Diluente	1-5%
UVV 6	Diluente, flessibile	1-5%
UV-B 1	Agente accelerante	1-2%
STM	Agente addensante	0,5-2%

UV-TA 1	Agente addensante liquido	0.1-0.5%
UV-VM	Agente Livellante	0-0,5%
UR 3	Solvente lavaggio (flp. 42°C)	
UR 4	Solvente lavaggio (flp. 52°C)	
UR 5	Solvente lavaggio (flp. 72°C)	

L'aggiunta del diluente riduce la viscosità dell'inchiostro, se necessario. Un'aggiunta eccessiva di diluente causa una riduzione della velocità di polimerizzazione, così come della durezza della pellicola di inchiostro stampato. Il diluente diventa parte della matrice reticolata, quando polimerizzata, e può far cambiare leggermente l'odore intrinseco della pellicola stampata e polimerizzata.

UV-B 1 accelera la velocità di polimerizzazione se necessario e può incrementare l'adesione al supporto, grazie ad una migliore profondità di polimerizzazione.

L'agente addensante STM aumenta la viscosità dell'inchiostro senza influenzare significativamente il grado di lucidità. Miscelare bene, si raccomanda l'utilizzo di un miscelatore automatico.

L'Agente addensante liquido UV-TA 1 aumenta la viscosità e migliora la definizione a temperature di lavorazione più elevate.

L'agente livellante UV-VM aiuta ad eliminare i problemi di stesura che potrebbero sorgere a causa della presenza di residui sulla superficie del supporto oppure della regolazione non corretta delle macchine. Una quantità eccessiva può ridurre l'adesione dell'inchiostro in fase di sovrastampa. UV-VM deve essere mescolato in maniera omogenea prima della stampa.

I solventi lavaggio UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. Il solvente lavaggio UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Il controllo e la regolazione della pellicola di inchiostro stampato sono fondamentali nel processo di stampa in quadricromia con gli inchiostri UV. Si raccomanda l'utilizzo di un tessuto (PW) tra 150.27 e 180.31 fili. E' importante anche una tensione uniforme (> 16 N) di tutti i tessuti utilizzati.

Possono essere utilizzate tutte le pellicole capillari (15-20 µm) o le emulsioni fotosensibili resistenti ai solventi disponibili in commercio.

Ultra Board UVBR



Durata

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro e dalla temperatura di immagazzinamento. E' di 2 anno, nel barattolo originale chiuso se conservato in luogo buio ad una temperatura di 15-25°C. In caso di differenti condizioni, soprattutto a temperature più elevate, la durata potrebbe essere ridotta. In questi casi, la garanzia fornita da Marabu non sarà più valida

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da poi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per l'inchiostro Ultra Board UVBR ed i suoi additivi ed ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione, in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza. Tali dati sono riportati anche sulle relative etichette.

Normative di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Gli inchiostri UV contengono sostanze che possono irritare la pelle. Si raccomanda pertanto di prestare la massima attenzione quando si lavora con gli inchiostri UV. La pelle imbrattata con l'inchiostro deve essere pulita immediatamente con acqua e sapone.

Seguire attentamente le istruzioni riportate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it