

Inchiostro serigrafico UV per polietilene (PE) e polipropilene (PP) pre-trattati o trattati a Corona, fogli auto-adesivi, fogli in PET in poliestere trattato, PVC ed etichette in carta

Molto lucido, essiccamento molto rapido, buona coprenza, elevata resistenza chimica, per stampa serigrafica rotativa UV con macchine da stampa a cilindro Gallus Screeny e Stork Screens Rotamesh

Vers. 11
2015
13 Luglio

Campo di Applicazione

Supporti

Ultra *RotaScreen* UVRS è adatto per i seguenti supporti:

- Fogli auto-adesivi in PP e PE, pre-trattati o trattati a Corona
- Fogli in poliestere PET, trattati
- PVC, etichette in carta

Prima di stampare su fogli in PE, generalmente, si raccomanda di effettuare un pre-trattamento a Corona ad alta frequenza per aumentare la tensione di superficie di almeno 42-44 mN/m.

Dopo il trattamento a Corona, i fogli in PP dovrebbero avere tensione di superficie di almeno 48 mN/m in modo da ottenere ottima stesura ed adesione dell'inchiostro serigrafico UV.

I suddetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

Ultra *RotaScreen* UVRS è stato sviluppato in modo particolare per la stampa serigrafica rotativa con macchine a cilindro Gallus Screeny® e Stork Screen Rotamesh® utilizzate per la stampa di etichette con la combinazione di macchine da stampa ibride moderne.

Il bianco coprente UVRS è particolarmente adatto come bianco coprente di fondo per etichette sovrastampate con inchiostri tipografici UV, offset UV e, con alcune limitazioni, flessografici UV su fogli trasparenti.

Dato che tutte le tinte UVRS contengono additivi con silicone, è indispensabile effettuare prove preliminari per verificare la compatibilità con gli inchiostri tipografici UV, offset UV e flessografici UV. E', altrimenti, disponibile un tipo di inchiostro senza silicone: Ultra *RotaScreen* UVSF.

Caratteristiche

Per quanto riguarda la viscosità e la reologia, tutte le tinte Ultra *RotaScreen* UVRS sono pronte all'uso, brillanti e con la migliore coprenza e lucidità possibile.

Tutte le tinte UVRS possono essere goffrate con hot foils idonei.

La pellicola di inchiostro stampata e completamente polimerizzata possiede elevata resistenza chimica e meccanica, inoltre offre buona flessibilità per il taglio con attrezzature piane o rotative.

Regolazione dell'inchiostro

Ultra *RotaScreen* UVRS è pronto per la stampa. Tuttavia, miscelare bene prima della stampa e, se necessario, durante il processo produttivo.

UVRS può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni su differenti macchine da stampa senza l'aggiunta di ausiliari, ma se necessario, è possibile aggiungere additivi per regolare la reattività e la viscosità dell'inchiostro.

Essiccamento

Ultra *RotaScreen* UVRS è un inchiostro per stampa serigrafica rotativa UV ad essiccamento molto rapido. Un'unità di essiccamento UV con una o due lampade ai vapori di mercurio a media pressione (capacità 150-200 W/cm) essiccano tutte le tinte ad una velocità di stampa di 25-85 m/min.

Generalmente, la velocità di essiccamento dell'inchiostro dipende dal tipo di essiccatore UV (riflettori), dal numero, età e capacità dei bulbi UV, dallo spessore dello strato di inchiostro stampato, dal colore, dal supporto e dalla velocità di stampa del forno UV.

Ultra *RotaScreen* UVRS è un inchiostro UV a post-essiccamento. La pellicola di inchiostro deve superare il tape test dopo essere uscita dall'unità di essiccamento ed essersi raffreddata a temperatura ambiente.

Raggiunge la massima resistenza chimica e fisica (ad es. resistenza all'abrasione) dopo 24 ore, in ragione del

Ultra RotaScreen UVRS



processo di post-essiccamento tipico degli inchiostri UV.

Resistenza alla luce

A seconda del colore, per UVRS, sono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da media a buona. Ciò significa una resistenza all'esterno fino a 6 mesi per le tinte comprese nella critica gamma dei giallo-rossi..

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra notevole adesione, così come resistenza agli sfregamenti, ai graffi e all'impilatura; inoltre è molto resistente ai solventi, alcool, sudore delle mani, acqua ed a comuni riempitivi.

Gamma

Tinte di Base

UVRS 922	Giallo Chiaro
UVRS 924	Giallo Medio
UVRS 926	Arancione
UVRS 932	Rosso Scarlatto
UVRS 934	Rosso Carminio
UVRS 936	Magenta
UVRS 950	Violetto
UVRS 952	Blu Oltremare
UVRS 956	Blu Brillante
UVRS 960	Blu Verde
UVRS 962	Verde Bandiera
UVRS 970	Bianco
UVRS 980	Nero

Tinte ad alta coprenza

UVRS 173	Bianco Coprente
UVRS 180	Nero Coprente

Ulteriori Tinte

UVRS 904	Legante Speciale
UVRS 910	Vernice Sovrastampa
UVRS 912	Vernice Sovrastampa
UVRS 913	Vernice Milky Matt

UVRS 904 non può essere consigliato come vernice da stampa poiché la sua trasparenza non è sufficiente.

La vernice di sovrastampa trasparente UVRS 910 è molto reattiva e molto lucida. UVRS 910 non ingiallisce e, pertanto, si adatta meglio per essere impiegata come legante bronzo, soprattutto per le tinte argento.

La vernice trasparente UVRS 912 è molto reattiva e flessibile, adatta in modo particolare per stampa a rilievo

utilizzando un telaio adatto. Per migliorare la flessibilità della vernice, è possibile aggiungere il diluente UVV 6

La vernice Milky-matt è indicata per un attrattivo look no-label in applicazioni di alta qualità su bottiglie per cosmesi e beverage.

UVRS 913 è molto resistente, può essere colorata con l'aggiunta delle basi colorate UVRS

Per applicazioni braille, si raccomanda di utilizzare la vernice UVLB 1 (fare riferimento alla relativa scheda tecnica).

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma, UVRS non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Le tinte di base sono conservate nel nostro Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule, così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone® e HKS®.

A causa di un possibile contatto diretto con la bocca, non si consiglia di stampare su etichette per giocattoli, poiché non è possibile escludere il potenziale contenuto di monomeri non polimerizzati e prodotti da degradazione di fotoiniziatori anche dopo un completo essiccamento dell'inchiostro.

Tinte Metallizzate

Paste Metallizzate

S 191	Argento
S 192	Oro Ricco Pallido
S 193	Oro Ricco
S-UV 191	Argento
S-UV 192	Oro Ricco Pallido
S-UV 193	Oro Ricco
S-UV 291	Argento Molto Lucido
S-UV 293	Oro Ricco Molto Lucido
S-UV 296	Argento Molto Lucido
S-UV 297	Oro Ricco Pallido Molto Lucido
S-UV 298	Oro Pallido Molto Lucido

Queste tinte metallizzate devono essere aggiunte al UVRS 904 o al UVRS 910 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione. Sugeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate. Considerando il formato più piccolo del pigmento delle

Ultra RotaScreen UVRS



Paste Metallizzate, è possibile lavorare con tessuti più fini, come il 140-31 fino al 150-31.

Tutte le tinte metallizzate sono indicate nella cartella colori Marabu "Screen Printing Metallics".

Ausiliari

UVV 5	Diluyente	1-6%
UVV 6	Diluyente, solo per UVRS 912	1-6%
UV-TA 1	Agente addensante	0.1-0.5%
UR 3	Agente di pulizia (flp. 42°C)	
UR 4	Agente di pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente di pulizia (flp. 72°C)	

L'aggiunta del diluyente riduce la viscosità dell'inchiostro se necessario. Un'aggiunta eccessiva di diluyente causa la riduzione della velocità di polimerizzazione, così come della durezza della superficie della pellicola di inchiostro stampato.

Il diluyente diventa parte della matrice reticolata, una volta avvenuta la polimerizzazione UV, e l'odore intrinseco della pellicola di inchiostro polimerizzato può variare leggermente. Per UVRS 912 si raccomanda il diluyente UVV 6 invece del UVV 5.

L'agente addensante liquido UV-TA 1 aumenta la viscosità e migliora la definizione a temperature di stampa più elevate.

I solventi lavaggio UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. Il solvente lavaggio UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Ultra RotaScreen UVRS è stato sviluppato in modo particolare per la stampa rotativa con telai Gallus Screeny® (tipo KS, KM, KF e HS) e Stork Screen Rotamash®, ad es. RM 305 con 17, 13 o 11% di superficie aperta.

Durata

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro, così come dalla temperatura di conservazione.

La durata, per un barattolo chiuso se conservato in luogo buio a temperatura ambiente di 15- 25°C, è:

- 1,5 anni per UVRS 173 e UVRS 970
- 2 anni per tutte le altre tinte standard UVRS

In caso di differenti condizioni di conservazione (soprattutto in caso di temperature più elevate), la durata sarà ridotta. In questi casi, la garanzia fornita da Marabu non sarà più valida.

Note

Le nostre informazioni siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per la nostra serie di inchiostro Ultra RotaScreen UVRS ed i suoi additivi ed ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati di sicurezza, compresa la classificazione in accordo con gli attuali regolamenti CE in materia di salute e sicurezza.

Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle relative etichette.

Regole di sicurezza per gli inchiostri serigrafici UV

Si raccomanda di prestare la massima cura quando si lavora con gli inchiostri serigrafici UV. Fata attenzione anche alle note riportate sulle etichette e sulle schede di sicurezza.

Ultra RotaScreen UVRS



Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: info@marabu-italia.it

Web: www.marabu-italia.it