

Inchiostro tampografico per ABS, polistirene, SAN, PVC rigido, policarbonato, vetro acrilico e supporti verniciati

Lucido, buona coprenza, mono- o bi-componente, resistente ad acool e benzina, per sistemi a calamaio aperto e chiuso

Campo di applicazione

Supporti

Tampa® Plus TPL è adatto in modo particolare per la stampa su:

- Polistirene (PS)
- ABS/SAN
- Policarbonato (PC)
- Acrilico (PMMA)
- PVC Rigido
- Alcuni tipi di PVC morbido
- Legno, carta e cartone

Aggiungendo il Catalizzatore H 2, Tampa® Plus TPL aderisce in maniera eccellente su altri supporti, come :

- superfici verniciate
- alluminio anodizzato sottile
- alcune plastiche termoindurenti

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo. E' indispensabile eseguire preventive prove di stampa.

Campo di utilizzo

Questo inchiostro tampografico lucido e ad essiccamento molto rapido si distingue in modo particolare per le sue ottime proprietà di stampa, anche su macchine a calamaio chiuso. E' quindi particolarmente indicato per la stampa di prodotti di alta qualità come ad esempio confezioni per cosmetici, prodotti per la casa, ed altri articoli che richiedono alta resistenza sia nelle applicazioni industriali, sia nel campo degli articoli promozionali.

Caratteristiche

A partire dal lotto di produzione 227, Tampa® Plus TPL non contiene né solventi aromatici, né PAA ed è caratterizzato dai più bassi valori di PAH (eccezione: TPL 192/193 che contengono PAA).

Raccomandazione

L'inchiostro deve essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, anche durante la produzione.

Essiccamento

Tampa® Plus TPL è caratterizzato da un essiccamento fisico molto rapido ed è pertanto sovrastampabile immediatamente, quando si stampa con macchine multi-colori (bagnato su bagnato). L'aggiunta del Catalizzatore H 2 aumenterà il tempo di essiccamento.

I suddetti tempi di essiccamento variano in base al supporto, alla profondità del clichè, alle condizioni di essiccamento e alla scelta degli ausiliari utilizzati.

Durata della miscela

La durata della miscela (periodo di lavorazione) a temperatura ambiente (circa 20°C) sarà di circa 8-10 ore con H 2. Temperature più elevate nel corso della lavorazione riducono la durata. Se i tempi menzionati vengono oltrepassati, l'adesione e la resistenza dell'inchiostro potrebbero ridursi, anche se le caratteristiche dello stesso non mostrano notevoli cambiamenti.

Le temperature di produzione ed essiccamento non dovrebbero essere inferiori ai 15°C altrimenti potrebbero sorgere problemi irreversibili. Evitate anche alti livelli di umidità per alcune ore dopo la stampa, infatti il catalizzatore è sensibile all'umidità.

Tempo di reazione

Si raccomanda di lasciar reagire la miscela inchiostro/catalizzatore per 15 minuti.

Resistenza alla luce

Nella serie di inchiostro Tampa® Plus TPL vengono utilizzati solo pigmenti con un'elevata resistenza alla luce.

Nel caso di miscelazione con la vernice di sovrastampa oppure con altri colori, in particolare con il bianco, la resistenza alla luce e alle intemperie potrà variare in base al rapporto di miscelazione. La resistenza alla luce può ridursi anche quanto si riduce lo spessore della pellicola di inchiostro stampato.

Tampa® Plus TPL



I pigmenti utilizzati sono resistenti a plastificanti e a solventi.

Resistenza meccanica

Dopo un essiccamento appropriato e completo, la pellicola di inchiostro presenta ottima adesione e resistenza allo sfregamento, al graffio, e all'impilatura, e ha buona resistenza all'alcool e alla benzina.

In alcuni casi, la stabilità della superficie così come l'adesione e la resistenza ai solventi possono essere migliorate aggiungendo il 10% di Catalizzatore.

Anche se TPL sembra essere già essiccato pochi minuti dopo la stampa, è raccomandabile effettuare i test di adesione e resistenza non prima di 24 ore dopo la stampa.

Gamma

Tinte base

920	Limone
922	Giallo chiaro
924	Giallo medio
926	Arancione
930	Rosso vermiglio
932	Rosso scarlatto
934	Rosso carminio
936	Magenta
940	Marrone
950	Viola
952	Blu oltremare
954	Blu medio
956	Blu brillante
960	Verde scuro
962	Verde prato
970	Bianco
980	Nero

Tinte standard di quadricromia

429	Giallo quadricromia
439	Magenta quadricromia
459	Ciano quadricromia
489	Nero quadricromia

Tinte coprenti

122	Giallo chiaro molto coprente
130	Rosso vermiglio molto coprente
152	Blu oltremare molto coprente
162	Verde prato molto coprente

Tinte metalliche pronto-uso

191	Argento
192	Oro Ricco Pallido
193	Oro Ricco
291	Silver Molto Lucido

Ulteriori tinte

270	Bianco Molto Lucido
910	Vernice sovrastampa

TPL 192 + 193 contengono PAA. Le tinte 922, 930, 936, 950, 956 e 962 sono semi-trasparenti / trasparenti.

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere le speciali caratteristiche di questa gamma di inchiostri, Tampa® Plus TPL non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostri.

Tutte le tinte di base così come quelle molto coprenti sono inserite nel nostro Marabu-ColorFormulator (MCF) e costituiscono la base per il calcolo delle formule per la formulazione dei colori. Sono anche le basi per la formulazione delle tinte complete dei sistemi colorimetrici HKS®, PANTONE® e RAL®.

Tutte le formule sono contenute nel programma Marabu-ColorManager.

Le formule molto coprenti sono disponibili nel software MCM e sono contrassegnate con ++ prima del nome. Queste formule sono state sviluppate usando le formule System Tampacolor per le tinte base di base e molto coprenti, escludendo le tinte semi trasparenti/trasparenti.

Tinte Metallizzate

Polveri metallizzate

S 181	Alluminio	12.5-17%
S 182	Oro Ricco Pallido	17-33%
S 183	Oro Ricco	17-33%
S 184	Oro Pallido	17-33%
S 186	Rame	33-50%
S 190	Alluminio, resistente all'abrasione	17-33%

Queste polveri vanno aggiunte al TPL 910 in base ai valori indicati, anche se l'aggiunta può essere regolata individualmente in base alle specifiche applicazioni. Raccomandiamo di preparare una miscela che possa essere processata entro un massimo di 8 ore, poichè le miscele con tinte metallizzate solitamente non possono essere conservate.

Per la loro struttura chimica, il tempo di utilizzo delle miscele con S 184 Oro Pallido e S 186 Rame si riduce a

Tampa® Plus TPL



4 ore. Per il formato più grande del pigmento delle Polveri Metallizzate, noi raccomandiamo l'uso di un cliché *halftone* con una profondità minima di 25-30 µm.

Le tinte fatte con le Polveri Metallizzate sono sempre soggette ad un'aumentata abrasione a secco che può essere ridotta solo tramite sovrastampa.

Tutte le tinte metalliche sono presenti all'interno della cartella colori Marabu "Screen Printing Metallics".

Ausiliari

TPV	Diluyente	10-25%
TPV 2	Diluyente	10-25%
TPV 3	Diluyente	10-25%
H 2	Catalizzatore	10%
SV 11	Ritardante	0-15%
VP	Pasta ritardante	0-10%
MP	Polvere opacizzante	0-3%
UR 4	Agente di pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente di pulizia (flp. 72°C)	

Il diluyente viene aggiunto all'inchiostro per regolare la viscosità di stampa.

Il catalizzatore H 2 è sensibile all'umidità e deve sempre essere conservato in un contenitore sigillato. Il catalizzatore H 2 può essere aggiunto per incrementare la resistenza e l'adesione. La miscela inchiostro/catalizzatore deve essere mescolata bene ed in maniera omogenea. La miscela inchiostro/catalizzatore non può essere conservata e deve essere utilizzata subito.

Il catalizzatore H 1 contiene solventi aromatici ma può essere usato come alternativa, per applicazioni che non siano giocattoli o articoli per l'infanzia.

Aggiungendo la Polvere Opacizzante MP, la pellicola di inchiostro può essere opacizzata individualmente (prove preliminari in termini di adesione e resistenza sono essenziali, per le tinte bianco aggiunta max. 2%).

L'agente di pulizia UR 4 è raccomandato per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Clichè

E' possibile utilizzare tutti i clichés disponibili sul mercato fatti in ceramica, fotopolimero, acciaio sottile, acciaio indurito chimicamente (10 mm). Raccomandiamo una profondità del cliché di 18-28 µm.

Tamponi

In base alla nostra esperienza, possono essere usati tutti i comuni tamponi fatti tramite condensazione o addizione.

Macchine da stampa

Tampa® Plus TPL è adatto per sistemi a calamaio chiuso così come per quelli a calamaio aperto. In base al tipo e all'utilizzo della macchina si regola la quantità di diluyente usato.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze sui i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è una assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificarne l'adattabilità al processo desiderato. Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore. Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da voi utilizzata in rispetto di ogni e di tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per l'inchiostro Tampa® Plus TPL e per i suoi ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conforme alla normativa europea 1907/2006 con indicati tutti i dati tecnici e di sicurezza, compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze pericolose come da legislazione CE. Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette.

Tampa® Plus TPL



Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info-it@marabu.com

sito: www.marabu-italia.it