

Inchiostro serigrafico per tastiere a membrana realizzate in policarbonato e fogli trattati in poliestere

Satinato brillante, buona coprenza, rapido essiccamento, pellicola di inchiostro flessibile, può essere goffrato, odore tenue

Vers. 07
2015
22 Ott

Campo di applicazione

Supporti

Mara® Switch MSW è adatto in modo particolare per la stampa dei seguenti substrati:

- Pellicole in policarbonato (PC)
- Pellicole in poliestere trattate

Mara® Switch MSW si adatta anche per la stampa dei seguenti substrati:

- ABS/SAN
- Polistirene PS
- Fogli in PVC autoadesivo
- PVC rigido
- PMMA
- PETG

I predetti supporti da stampa possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove di stampa preliminari.

Campi di utilizzo

Mara® Switch MSW è un inchiostro serigrafico a base solvente, di rapido essiccamento e molto resistente. Si adatta perfettamente per la stampa di pannelli frontali/tastiere a membrana, interruttori piatti di alta qualità e anche per pannelli di controllo operativi.

Inoltre, MSW è molto adatto per la stampa multi-strato a più inchiostri con successiva applicazione di adesivo e punzonatura di fogli.

Caratteristiche

Mara® Switch MSW mostra una brillantezza satinata, odore tenue ed è resistente all'impilatura. Può essere utilizzato con macchine a tiratura rapida, su macchine piane e a cilindro completamente automatiche, con una

velocità di stampa fino a 1400 stampe/ora ma è adatto anche per macchine manuali o semi-automatiche.

Mara® Switch MSW si distingue in modo particolare grazie alla sua eccezionale sovrastampabilità e per l'apertura delle maglie del tessuto.

L'inchiostro dovrebbe essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Essiccamento

Sistema a rapido essiccamento fisico, può essere sovrastampato in 5-10 minuti alla temperatura di 20°C ed è impilabile dopo 20-30 secondi a 60°C in forno a tunnel.

I tempi menzionati variano a seconda del supporto, dello spessore della pellicola, delle condizioni di essiccamento e degli ausiliari utilizzati, ad esempio l'utilizzo del ritardante.

Resistenza alla luce

Per tutte le tinte di MSW sono utilizzati pigmenti con eccellente resistenza alla luce in accordo con DIN 16525 (scala blue wool 7-8) pertanto l'inchiostro è adatto anche per applicazioni all'esterno di media durata.

I pigmenti utilizzati sono resistenti a plastificanti e solventi.

Resistenza meccanica

Dopo un essiccamento appropriato e completo, la pellicola di inchiostro esibisce una notevole adesione, resistenza al graffio, all'impilatura e allo sfregamento.

Sono possibili anche i procedimenti di post-lavorazione come stampa, formatura o taglio della pellicola di inchiostro.

MSW è compatibile con tutti i comuni adesivi. Dopo un'appropriata lavorazione ed un periodo di 72 ore si ottengono valori di pelatura molto alti: > 15 N.

In ogni caso, prima di applicare l'adesivo, è essenziale che tutti i residui di solvente siano eliminati dalla pellicola di inchiostro stampato. Ciò può essere fatto con un ulteriore essiccamento in forno di 30 minuti a 60-80°C.

Le tastiere a membrana realizzate con questo metodo mostreranno resistenze di oltre due milioni di pressioni in accordo con DIN 42115.

Gamma

Tinte di base

MSW 920 Giallo Limone
 MSW 922 Giallo Chiaro
 MSW 924 Giallo Medio
 MSW 926 Arancione
 MSW 930 Rosso Vermiglione
 MSW 932 Rosso Scarlatto
 MSW 934 Rosso Carminio
 MSW 936 Magenta
 MSW 940 Marrone
 MSW 950 Viola
 MSW 952 Blu Oltremare
 MSW 954 Blu Medio
 MSW 956 Blu Brillante
 MSW 960 Blu Verde
 MSW 962 Verde Bandiera
 MSW 970 Bianco
 MSW 980 Nero

Tinte coprenti

MSW 122 Giallo Chiaro, molto coprente
 MSW 130 Vermiglione, molto coprente
 MSW 152 Blu Oltremare, molto coprente
 MSW 162 Verde Bandiera, molto coprente
 MSW 170 Bianco coprente
 MSW 171 Bianco coprente

Tinte Metallizzate pronto uso

MSW 197 Argento, medio spessore

Ulteriori prodotti

MSW 182 Fondo di protezione grigio
 MSW 904 Legante Speciale
 MSW 910 Vernice sovrastampa

***Attenzione:** La tinta 934 Rosso Carminio ha una resistenza alla luce inferiore rispetto alle altre tinte di base, pertanto è più sensibile alla luce diretta del sole.

MSW 171 Bianco Coprente è più coprente di MSW 970, ed universalmente utilizzato per applicazioni a fondo pieno.

MSW 170 Bianco Coprente è più coprente di MSW 171 ed ha un elevato contenuto di pigmenti, la flessibilità è pertanto limitata. Per incrementarla si può aggiungere approssimativamente il 10-20% di MSW 910 al MSW 170/171 diminuendo allo stesso tempo la coprenza.

Anche la tinta flessibile MSW 182 Fondo di Protezione Grigio è molto coprente e viene usata per stampare a fondo pieno lo strato di protezione finale, impenetrabile dalla luce.

La tinta argento metallizzata pronto uso ha una pigmentazione medio-alta e può essere utilizzata per ulteriori effetti oro o colorati, miscelandola con le tinte base.

Tutte le tinte sono miscelabili tra di loro. Evitare la miscelazione con altre serie di inchiostro o ausiliari, per mantenere inalterate le proprie caratteristiche.

Tutte le tinte di base in accordo con il sistema di miscelazione Maracolor sono incluse nel nostro sistema computerizzato Marabu-ColorFormulator. Esse costituiscono la base per il calcolo delle formule individuali ed è possibile produrre tonalità dei sistemi di inchiostro Pantone®, HKS® e RAL®.

Combinazioni possibili

L'inchiostro MSW è compatibile con le altre serie di inchiostri Marabu per tastiere a membrana. Maraswitch MSW può essere miscelato e sovrastampato con Marastar SR. MSW può essere combinato con Ultraswitch UVSW, se il primo colore è stampato con UVSW si può sovrastampare con MSW. Raccomandiamo in questa combinazione, di chiudere UVSW con 171(bianco coprente) o 182(fondo di protezione grigio) MSW.

Questo permette di avere la flessibilità di scegliere e combinare inchiostri UV con inchiostri a base solvente, a seconda delle rispettive necessità.

Tinte metallizzate

Paste metallizzate

S 291 Argento molto brillante	10-20%
S 292 Oro ricco pallido molto brillante	10-20%
S 293 Oro ricco molto brillante	10-20%

Polveri metallizzate

S 181 Alluminio	17%
S 182 Oro Ricco Pallido	25%
S 183 Oro Ricco	25%
S 184 Oro Pallido	25%
S 186 Rame	33%
S 190 Alluminio, resistente agli sfregamenti	12,5%

Queste polveri e paste metallizzate vengono miscelate al MSW 910 nelle quantità raccomandate laddove l'aggiunta è regolata individualmente alle specifiche applicazioni. Si raccomanda di preparare una quantità di prodotto che può essere utilizzata in un massimo di otto ore in quanto questa miscela non può essere immagazzinata. A causa della loro composizione chimica la durata delle miscele con Oro Pallido S 184 e Rame S 186 si riduce a quattro ore.

Considerando la granulometria dei pigmenti delle Paste Metallizzate, è possibile utilizzare telai da 140-31 a 150-31.

Per le dimensioni del pigmento più grande delle Polveri Metallizzate, raccomandiamo di usare tessuti più grossolani come il 100-40.

Le tinte fatte con le Polveri metallizzate sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite una vernice di sovrastampa.

Tutte le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

Ausiliari

UKV 2	Catalizzatore	10-20%
VP	Pasta ritardante	5-10%
ES	Modificatore di stampa	0.5-1%
SV 5	Ritardante, veloce	0-5%
SV 10	Ritardante, lento	0-5%
UR 3	Agente di pulizia (flp. 42°C)	
UR 4	Agente di pulizia (flp. 52°C)	
UR 5	Agente di pulizia (flp. 72°C)	

Per regolare la viscosità di stampa, generalmente è sufficiente aggiungere all'inchiostro del diluente.

Per sequenze lente di stampa e per dettagli molto fini, si consiglia l'aggiunta di un ritardante al diluente. Se una miscela di inchiostro e ritardante necessita di ulteriore diluizione usare solo il diluente puro.

Il Modificatore di stampa ES contiene silicone. Può essere utilizzato per correggere problemi di distensione su supporti critici. Fare attenzione alle esatte proporzioni in quanto

un'eccessiva quantità di miglioratore può creare problemi di adesione e distensione specialmente con la sovrastampa. L'utilizzo di ES può ridurre il grado di brillantezza.

I solventi lavaggio UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. Il solvente lavaggio UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Possono essere utilizzati tutti i tessuti in poliestere, disponibili in commercio. Per quanto riguarda le matrici, si possono utilizzare tutti i prodotti resistenti ai solventi.

Durata di conservazione

La durata dipende molto dalle formula/reattività del sistema dell'inchiostro, tanto quanto dalla temperatura di immagazzinamento. È di due anni per un barattolo non aperto, se conservato in un luogo buio a una temperatura di 15-25°C. Con condizioni diverse, in particolare con temperature più elevate di immagazzinamento, la durata si riduce. In questo caso la garanzia fornita da Marabu non è più riconosciuta.

Note

I nostri consigli tecnici sia verbali, che scritti, sia ottenuti attraverso test, corrispondono alla nostra corrente conoscenza per informare circa i nostri prodotti e il loro utilizzo. Ciò non costituisce una assicurazione di certe proprietà dei prodotti, né la loro idoneità per tutte le applicazioni. Quindi, voi siete tenuti ad eseguire i vostri test con prodotti forniti per confermare la loro idoneità per i procedimenti desiderati o per i vostri propositi. La selezione e prova degli inchiostri per applicazioni specifiche è esclusivamente una vostra responsabilità.

In ogni caso in cui dovessero insorgere dei reclami per responsabilità, tali reclami saranno limitati al valore delle merci consegnate da noi e utilizzate da parte vostra, rispetto a ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o per grossa negligenza.

Mara® Switch MSW



Classificazione

Per il nostro inchiostro Maraswitch MSW ed i suoi additivi sono disponibili Schede di Sicurezza secondo le normative CEE 1907/2006, che forniscono informazioni dettagliate circa tutte le informazioni importanti sulla sicurezza, inclusa l'etichettatura, secondo le normative CEE in materia di etichettatura riguardante salute e sicurezza. Tali informazioni sulla salute e la sicurezza si possono trovare anche sulle rispettive etichette.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it