

Per segnaletica stradale su pellicole retro-rifrangenti

Di aspetto molto brillante, trasparente, bi-componente, resistente ai prodotti chimici e alle intemperie

Vers. 03
2014
06 Maggio

Campi di applicazione

L'inchiostro serigrafico Mara® Sign TS per segnaletica stradale è un inchiostro bi-componente a base solvente, indicato per la stampa serigrafica su pellicole rifrangenti auto-adesive delle categorie RA1, RA2 e RA3.

In caso di utilizzo di pellicole di tipo differente o di diversi produttori, le specifiche del colore, il valore di rifrangenza e le proprietà di adesione possono variare.

I predetti supporti possono presentare differenze per quanto riguarda la qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, poiché variano a seconda del produttore. E' pertanto essenziale eseguire prove preliminari per verificare l'adattabilità dell'inchiostro prima di iniziare la produzione.

Campo di utilizzo

I segnali stradali rifrangenti sono prodotti di sicurezza standardizzati per il controllo del traffico, ad esempio in Germania con normativa DIN EN 12899-1, DIN 6171 (specifiche del colore) e DIN 67 520 (valori di retro-rifrangenza).

Provvedendo ad una corretta lavorazione e ad un'accurata selezione del materiale Marasign TS si rivela l'inchiostro ideale per questo campo di utilizzo.

Approvazione del Materiale

Le tinte di Mara® Sign TS per segnaletica stradale sono state testate internamente in accordo con la normativa europea (DIN EN 12899-1) e sono conformi a tutti i criteri di prova previsti.

Inoltre, tutti i produttori necessitano l'approvazione di ogni paese prima di iniziare la produzione.

Caratteristiche

Regolazione dell'inchiostro

Prima della stampa, è necessario aggiungere il catalizzatore H1 nelle corrette quantità:

800 gr inchiostro + 200 gr catalizzatore H1

Dopo aver miscelato bene, la miscela inchiostro/catalizzatore è pronta per la stampa e non deve essere modificata con ulteriori aggiunte, ad esempio di diluente.

Si consiglia di permettere alla miscela inchiostro/catalizzatore di reagire per circa 15 minuti.

Durata della miscela

La durata della miscela inchiostro/catalizzatore è chimicamente reattiva e deve essere processata entro 8 ore. Elevate temperature riducono la durata. Se la temperatura ambiente o i tempi sopra indicati vengono superati, l'adesione dell'inchiostro e la resistenza chimica possono essere ridotte (anche se apparentemente l'inchiostro sembra essere utilizzabile).

Essiccamento/Polimerizzazione

Unitamente all'essiccamento fisico, dovuto all'evaporazione dei solventi contenuti, ha luogo l'essiccamento dell'inchiostro attraverso la reazione di reticolazione (essiccamento) tra lo stesso inchiostro ed il suo catalizzatore.

Tempi di essiccamento previsti:
(stampa singola, tessuto 61-64 fili)

Grado di essiccamento	Temperatura	H1
Pronto per la sovrastampa	22°C	30 min.
	60°C	5 min.
Impilabile	120°C	2 min.
	22°C	5 ore
	60°C	40 min.
Essiccamento finale	120°C	20 min.
	22°C	8 giorni

I tempi di essiccamento indicati si riferiscono alla stampa singola e dipendono molto dalla temperatura del locale, dall'umidità e dalle condizioni di essiccamento, pertanto i suddetti tempi possono essere considerati come delle linee guida. Se le stampe sono sovrastampate e l'inchiostro è stampato su inchiostro, la velocità di essiccamento sarà ridotta.

La temperatura di lavorazione e di essiccamento non dovrebbe essere inferiore a 15°C, altrimenti, possono verificarsi danni irreversibili durante la formatura della pellicola di inchiostro.

Sovrastampabilità

Per ottenere un'ottima adesione "inchiostro su inchiostro" (vernice o tinte), è indispensabile effettuare entro 24 ore una sovrastampa con la Vernice di Stampa TS 911 alla temperatura ambiente di 22°C. Se il primo strato viene pre-essiccato in un tunnel ad aria calda a 80°C/1 min. e successivamente asciugato su di un essiccatoio a ripiani, la sovra-verniciatura deve avvenire entro 12 ore.

Ciò garantisce che lo strato di inchiostro sottostante non essicchi completamente chimicamente e che la stampa superiore (vernice) si ancori bene dissolvendo lo strato inferiore.

Resistenza alla luce

L'inchiostro Mara® Sign TS comprende un legante resistente alle intemperie che, in tutte le sue tinte, è altamente resistente alla luce (scala blu wool 7-8). Mara® Sign TS pertanto è adatto per un utilizzo di 3 anni all'esterno, con riferimento al clima moderato dell'Europa Centrale (dal 40° parallelo di latitudine) e in caso di un'installazione verticale.

Resistenza meccanica

Dopo il corretto e completo essiccamento (ad esempio essiccamento ad aria a 22°C/8 giorni), la pellicola di inchiostro ha un'eccellente resistenza meccanica in grado di pulire spazzole.

E' chimicamente resistente a tutti gli agenti chimici utilizzati per la pulizia di segnaletica stradale come alcool, petrolio, aromatici, esteri e anche ai gas di scarico delle vetture.

Gamma**Tinte di Base**

TS 521	Giallo Trasparente
TS 536	Rosso Trasparente
TS 552	Blu Trasparente
TS 568	Verde Trasparente
TS 573	Nero (Copenrente)

Ausiliari

Catalizzatore	H1
Agente pulizia (flp. 42°C)	UR3
Agente pulizia (flp. 52°C)	UR4
Agente pulizia (flp. 72°C)	UR5

Il catalizzatore H1 è sensibile all'umidità e deve essere sempre conservato in contenitori sigillati. La miscela inchiostro/catalizzatore deve essere mescolata bene ed omogeneamente, non potendo essere immagazzinata deve essere utilizzata entro i tempi descritti.

Per pulire i telai manualmente subito dopo l'uso, raccomandiamo l'agente di pulizia UR3 oppure UR4. UR5 è raccomandato per la pulizia manuale o in unità automatiche.

Parametri di stampa

Le specifiche previste si ottengono soltanto con i seguenti standard parametri di stampa e di lavorazione:

Inchiostro:	Marasign TS (gr. 800)
Catalizzatore:	H1 (gr. 200)
Viscosità:	pronto per la stampa
Stampa:	meccanica
Tipo di tessuto:	tessuto PET 61.64 fili
Vernice di stampa:	Tessuto PET 90.48 fili
Tensione del telaio:	> 15 N
Racla:	65 – 75 shore
Angolo della racla:	75 – 80°

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni.

Questa non è un'assicurazione per talune proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

Quindi l'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificarne la loro adattabilità al processo desiderato alle sue condizioni di lavoro, assumendoVi ogni rischio e responsabilità derivante dal mancato od affrettato accertamento.

Impiego, utilizzazione e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e perciò sono così da intendersi esclusivamente di Vostra responsabilità.

Qualora si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non sia stato causato in modo intenzionale o colposo, al solo valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

Mara® Sign TS



Classificazione

Per la serie di inchiostro Mara® Sign TS nonché per i suoi prodotti ausiliari sono disponibili schede di sicurezza conformi alla normativa CE 1907/2006 complete di tutti i dati tecnici e di sicurezza compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze nocive e alla legislazione CE. Tali informazioni di sicurezza e di salute possono essere ricavati anche dalla rispettiva etichetta.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it