

Inchiostro serigrafico per polipropilene non trattato e pre-trattato

Inchiostro mono-componente, satinato-lucido, elevata coprenza, molto flessibile

Vers. 10
2015
29 Lug.

Campo di Applicazione

Supporti

Mara® Prop PP è particolarmente adatto per la stampa su:

- Polipropilene (PP) non trattato e pre-trattato

Alcuni supporti in polipropilene possono presentare sulla superficie residui di lubrificanti, che possono ridurre l'adesione della pellicola di inchiostro. Si raccomanda, pertanto, di verificare se è possibile effettuare la stampa senza pre-pulizia.

I predetti supporti possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinare l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

L'inchiostro Mara® Prop PP è prevalentemente utilizzato per la stampa tampografica su materiale pubblicitario o per marchiare parti stampate ad iniezione.

Mara® Prop PP si adatta anche alla stampa serigrafica su fogli in polipropilene e materiali in foil (ad es. Priplak® e Akylux®), così come su materiali flessibili utilizzati per copertine di libri oppure insegne. Un pre-trattamento mediante fiammatura, Corona o l'impiego di un primer P2 non sono quindi necessari.

Mara® Prop PP può essere utilizzato anche con una pistola a spruzzo ma, per questo procedimento, è indispensabile eseguire prove preliminari. Si raccomanda di filtrare l'inchiostro diluito (telaio 25 µm) prima dell'utilizzo, in caso contrario, potrebbero verificarsi bolle nella pellicola di inchiostro.

Caratteristiche

Essiccamento

L'essiccamento è fisico ed avviene rapidamente, E' possibile effettuare la sovra-stampa dopo l'essiccamento a 20°C per 10-15 min., procedere all'impilatura dopo

l'essiccamento in forno a tunnel a 60°C entro 40-60 secondi. I suddetti tempi possono variare a seconda del supporto, della profondità del cliché, dello spessore della pellicola di inchiostro, delle condizioni di essiccamento e degli ausiliari utilizzati.

Generalmente, è necessario un tempo di essiccamento più lungo in caso di stampa a più colori oppure stampa bianca e volta.

Resistenza alla luce

Per il nostro inchiostro Mara® Prop PP (scala blue wool da 6 a 8) sono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da media ad eccellente. Pertanto, tutte le tinte di base, posizionate in verticale, sono adatte per un utilizzo all'esterno fino a due anni; le tinte in quadricromia per un anno, in riferimento al clima moderato medio europeo. Il pre-requisito relativo a quanto sopra è la corretta e professionale lavorazione, così come un'aggiunta del 50% max. di vernice o bianco alle tinte di base.

Una passata di PP 902 sulla superficie completa stabilizzerà ulteriormente le stampe destinate all'esterno. In paesi con elevata esposizione alla luce del sole (tra il 40° parallelo nord e il 40° parallelo sud) la resistenza all'esterno diminuirà ad un anno.

I pigmenti utilizzati sono resistenti ai plastificanti ed ai solventi.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e corretto essiccamento, la superficie della pellicola di inchiostro mostra notevole stabilità, è impilabile e possiede un'eccellente flessibilità. La resistenza chimica di Mara® Prop PP alla traspirazione delle mani e all'abrasione è piuttosto bassa; inoltre è soltanto leggermente resistente ai comuni riempitivi che contengono il 50% max. di soluzione alcolica. In ragione della ridotta resistenza alla traspirazione delle mani non si consiglia di stampare Mara® Prop PP su prodotti soggetti ad un contatto costante con le dita (ad es. penne).

Qualora siano necessarie resistenze maggiori, utilizzare uno dei due nostri sistemi di inchiostro bi-componente con un adeguato pre-trattamento del supporto.

Gamma

Tinte di base

PP 020	Giallo Limone
PP 021	Giallo Medio
PP 022	Giallo Arancio
PP 033	Magenta
PP 035	Rosso Brillante
PP 036	Vermiglio
PP 045	Marrone Scuro
PP 055	Blu Oltremare
PP 058	Blu Profondo
PP 059	Blu Royal
PP 067	Verde Bandiera
PP 068	Verde Brillante
PP 070	Bianco
PP 073	Nero

Tinte ad alta coprenza

PP 170	Bianco coprente
PP 180	Nero coprente

Ulteriori tinte

PP 902	Legante bronzo
--------	----------------

In ragione della maggiore pigmentazione, l'adesione del bianco coprente su PP non trattato è ridotta. E' possibile ottenere una sicura adesione e resistenza al graffio soltanto se, prima della stampa mediante un adeguato pre-trattamento, la tensione di superficie sarà aumentata ad almeno 42 mN/m.

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa eccezionale gamma di inchiostro, Mara® Prop PP non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Le tinte di base sono tutte incluse nel nostro Marabu-ColorFormulator. Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule di miscelazione, così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone®, HKS® e RAL. Tutte le formule sono contenute nel software Marabu-ColorManager

Tinte metallizzate

Polveri metallizzate

S 181	Alluminio	17%
S 190	Argento resistente all'abrasione	12,5%

Queste tinte metallizzate devono essere aggiunte al PP 902 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate.

Per il formato più grande del pigmento delle Polveri Metallizzate, raccomandiamo di usare tessuti più grossolani come il 100-40 o cliché con una profondità minima di 25-30 µm.

Le tinte fatte con le Polveri metallizzate sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite una vernice di sovrastampa.

In ragione della propria struttura chimica, le tinte oro realizzate con polvere bronzo non sono consigliate in quanto riducono il tempo di lavorazione a 2 ore. In caso di un tempo di lavorazione più lungo, le tinte oro possono essere ordinate nel nostro speciale laboratorio per le miscele speciali.

Mara® Prop PP non è compatibile con i nostri tre concentrati bronzo molto lucidi (S 291, S 293), pertanto si raccomanda di non miscelarli.

Tutte le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

Ausiliari

PPTPV	Diluyente a spruzzo	20-25%
QNV	Diluyente, lento	15-20%
UKV 1	Diluyente, rapido	15-20%
MP	Polvere Opacizzante	1-4%
ES	Modificatore di stampa	0,5-1%
AP	Pasta antistatica	0-15%
UR 3	Agente di pulizia	
UR 4	Agente di pulizia	
UR 5	Agente di pulizia	
SV 1	Ritardante	
P2	Primer per polipropilene	

Per regolare la viscosità di stampa, generalmente, è sufficiente aggiungere del diluyente (Tampografia 15 – 20% PPTPV, Serigrafia 15-20% QNV o UKV 1).

Per sequenze lente di stampa e motivi fini, potrebbe essere necessario aggiungere del ritardante al diluyente. Per ulteriori diluizioni dell'inchiostro contenete ritardante utilizzare solo diluyente puro.

Per la verniciatura a spruzzo utilizzare il diluyente PPTPV.

Aggiungendo la Polvere Opacizzante MP lo strato di inchiostro può essere opacizzato (sono necessarie prove preliminari con aggiunta max 2%),

Il Modificatore di Stampa ES contiene silicone. Esso può essere utilizzato per correggere problemi di stesura dell'inchiostro su supporti critici. Qualora venisse aggiunta una quantità eccessiva di modificatore di stampa, i problemi di stesura aumenteranno e l'adesione potrebbe essere ridotta, soprattutto in caso di sovrastampa. L'utilizzo di ES può ridurre il grado di brillantezza.

L'aggiunta della Pasta Antistatica AP riduce l'impatto della carica statica sull'inchiostro. Essa riduce la viscosità dell'inchiostro e i componenti non-polari aiutano ad evitare una stesura "filante" in fase di stampa su supporti non polari.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Il Primer Speciale P 2 viene usato per la pre-pulizia manuale e per il pre-trattamento dei supporti in PP.

Parametri di stampa

Stampa serigrafica

Possono essere utilizzati tutti i tipi di tessuto in poliestere e di matrici resistenti ai solventi disponibili in commercio.

Stampa tampografica

Possono essere utilizzati tutti i cliché in ceramica, fotopolimero, acciaio sottile ed acciaio indurito chimicamente (10mm). La profondità dei cliché raccomandata è 18-25 µm

In base alla nostra esperienza possono essere utilizzati tutti i comuni tamponi realizzati tramite condensazione o addizione.

Maraprop PP è adatto per sistemi a calamaio chiuso, così come per quelli a calamaio aperto. In base al modello e all'utilizzo della macchina viene regolata la quantità di diluente e scelto il tipo di diluente da usare.

Note

Le nostre informazioni siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi l'utilizzatore è tenuto a

provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato.

Impiego, utilizzo e lavorazione dei prodotti avvengono al di fuori delle nostre possibilità di controllo e pertanto sono da intendersi sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata in rispetto ad ogni e a tutti i danni causati non intenzionalmente o da grave negligenza.

Classificazione

Per la nostra serie di inchiostro Maraprop PP ed i suoi additivi ad ausiliari sono disponibili schede di sicurezza in accordo con il regolamento CE 1907/2006, che coprono dettagliatamente tutti i dati di sicurezza rilevanti, compresa la classificazione, in conformità con gli attuali regolamenti CE per i requisiti previsti per l'etichettatura in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle rispettive etichette.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: info@marabu-italia.it

Web: www.marabu-italia.it