

Inchiostro bicomponente opaco, semi-componente, ad essiccamento rapido, resistente al lavaggio e alle intemperie

Per tessuti prodotti con fibre sintetiche e naturali, plastica espansa di poliuretano

Vers.03
2015
23 Mar..

Campo di applicazione

Supporti

L'inchiostro serigrafico Mara® Flor TK è progettato per l'utilizzo su:

- tessuti con fibre sintetiche
- poliestere
- poliacrilico
- plastica espansa di poliuretano
- cotone e fibre miste.

Dal momento che i supporti menzionati possono essere differenti nella stampabilità, anche entro una tipologia individuale, occorre effettuare delle prove preliminari per determinare l'adattabilità all'applicazione desiderata.

Campo di utilizzo

Mara® Flor TK è un inchiostro bicomponente ed è molto adatto per la stampa su giacche casual, e abiti da lavoro prodotti con tessuti sintetici che non sono adatti per la stampa con inchiostri a base acquosa.

Caratteristiche

Regolazione dell'inchiostro

L'inchiostro deve essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Prima di stampare, è essenziale aggiungere il 10% di catalizzatore H2 e miscelare molto bene. Immediatamente dopo aver aggiunto il catalizzatore, la miscela deve essere diluita per raggiungere la viscosità di stampa, in modo da ritardare il processo di catalisi ed aumentare la durata fino ad un livello accettabile.

Tempo di reazione del catalizzatore

Si raccomanda di far reagire la miscela inchiostro/catalizzatore per 15 minuti prima dell'uso.

Durata (periodo di lavorazione)

La durata della miscela inchiostro/catalizzatore è chimicamente reattiva e deve essere utilizzata entro 8 ore (riferito a 20°C e 50% RH) dal momento in cui viene aggiunto il catalizzatore. Temperature più elevate riducono il la durata di utilizzo.

Se i tempi indicati vengono superati, l'adesione dell'inchiostro e la resistenza chimica potrebbero ridursi anche se l'inchiostro risulta ancora fluido e sembra comunque utilizzabile

Essiccamento

Parallela all'essiccamento fisico, ad esempio all'evaporazione dei solventi, la catalisi della pellicola di inchiostro è causata dalla reazione chimica incrociata tra inchiostro e catalizzatore.

Per le successive reazioni della pellicola di inchiostro possono essere presi in considerazione i seguenti valori guida:

| Grado di essiccamento | Temperatura | Catalizzatore H2 |
|---------------------------|-------------|------------------|
| pronto per la sovrastampa | 20°C | 20 min. |
| | 60°C | 5 min. |
| | 120°C | 3 min. |
| immagazzinabile | 20°C | 60 min. |
| | 60°C | 20 min. |
| | 120°C | 10 min. |
| essiccato | 20°C | 5 giorni |
| | 20°C | 8 ore |

I tempi menzionati variano a seconda del supporto, lo spessore della pellicola di inchiostro, le condizioni di essiccamento e la scelta degli ausiliari. Generalmente quando si sovrastampa l'inchiostro è necessario un tempo di essiccamento esteso.

Per stampe multiple, prendete in considerazione il fatto che la pellicola non deve essere completamente essiccata prima di essere sovrastampata. Se la pellicola è applicata ad una temperatura ambiente di 20°C, deve essere sovrastampata entro 24 ore. Un essiccamento intermedio attivato a caldo è possibile per 5 minuti a 60-80°C.

La temperatura di lavorazione ed essiccamento delle stampe non deve mai essere inferiore a 15°C, dal momento che le caratteristiche finali della stampa potrebbero essere negativamente cambiate in misura irreversibile. Raccomandiamo anche di evitare un'alta presenza di umidità durante ed immediatamente dopo la stampa, dato che il catalizzatore è sensibile all'umidità presente nell'aria.

Resistenza alla luce

Quando produciamo il nostro inchiostro Mara® Flor TK utilizziamo pigmenti con resistenza molto alta alla luce.

Le tinte miscelate aggiungendo TK 902 ed altre tinte di colore, specialmente il bianco, hanno quasi sempre una resistenza ridotta alla luce ed alle intemperie.

La resistenza alla luce dell'inchiostro diminuisce anche se la densità della pellicola di inchiostro è ridotta, quindi, raccomandiamo un tessuto 48-68 T e 68-64 T.

I pigmenti utilizzati sono resistenti ai plastificanti ed ai solventi.

Resistenza meccanica

Dopo un essiccamento adatto (a 20°C – 5 giorni), la pellicola di inchiostro possiede una buona resistenza al bloccaggio ed alle intemperie ed è resistente a molti agenti chimici, oli, grassi e solventi. TK può essere lavato in una macchina per il lavaggio ed è resistente ai normali processi di asciugatura – pulizia.

Gamma

Tinte di base

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| TK 920 Giallo Limone | TK 950 Viola |
| TK 922 Giallo Chiaro | TK 952 Blu Oltremare |
| TK 924 Giallo Medio | TK 954 Blu Medio |
| TK 926 Arancio | TK 956 Blu Brillante |
| TK 930 Rosso Vermiglione | TK 960 Blu Verde |
| TK 932 Rosso Scarlatto | TK 962 Verde Bandiera |
| TK 934 Rosso Carminio | TK 970 Bianco |
| TK 936 Rosso Magenta | TK 980 Nero |
| TK 940 Bruno | |

Tinte ad alta coprenza

TK 170 Bianco Coprente

Ulteriori tinte

TK 902 Legante Bronzo

Il Legante Bronzo TK 902 può essere utilizzato anche come vernice di sovrastampa.

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Mara® Flor TK non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro affinché vengano mantenute le particolari caratteristiche di questa gamma.

Tutte le tinte base sono incluse nel Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle formule individuali, ed è possibile produrre tonalità dei sistemi di inchiostro Pantone®, HKS® e RAL. Tutte le formule sono disponibili sul software Marabu- Colormanager.

Tinte Metallizzate

Polveri metallizzate

| | |
|--|-----|
| S 181 Alluminio | 17% |
| S 182 Oro ricco pallido | 25% |
| S 183 Oro ricco | 25% |
| S 184 Oro pallido | 25% |
| S 186 Rame | 33% |
| S 190 Argento resistente all'abrasione | 13% |

Queste tinte metallizzate devono essere aggiunte al TK 902 nella percentuale suggerita, se necessario regolabile secondo la propria applicazione.

Sugeriamo di preparare una miscela che può essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metallizzate non possono essere conservate. A causa delle loro particolari caratteristiche per l' Oro pallido S184 e Rame S186 il tempo di utilizzo si riduce a 4 ore.

Per le dimensioni del pigmento più grande delle Polveri metallizzate, raccomandiamo di usare tessuti più grossolani come il 100-40.

Le tinte fatte con le Polveri metallizzate sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite una vernice di sovrastampa.

Tutte le tinte metalliche sono presenti nella relativa cartella colori.

Ausiliari

| | | |
|--------------------|------------------|-------|
| Catalizzatore: | H2 | 10% |
| Diluente: | UKV 1 | 5-15% |
| Diluente, leggero: | UKV 2 | 5-15% |
| Agente addensante | STM | 1-2% |
| Agente di pulizia: | UR 3 (flp. 42°C) | |
| Agente di pulizia: | UR 4 (flp. 52°C) | |
| Agente di pulizia: | UR 5 (flp. 72°C) | |
| Ritardante: | SV 1 | |

Il catalizzatore H2 è sensibile all'umidità e deve essere sempre conservato in contenitori sigillati, viene aggiunto per aumentare la resistenza e l'adesione dell'inchiostro. La miscela inchiostro/catalizzatore deve essere mescolata bene ed omogeneamente, non potendo essere immagazzinata deve essere utilizzata entro i tempi descritti.

Per ottenere una buona viscosità è sufficiente aggiungere del diluente all'inchiostro.

Per produrre effetti ritardanti per sequenze di stampa lente il ritardante è aggiunto proporzionalmente al diluente.

Aggiungendo l'agente addensante STM all'inchiostro, la coprenza delle tinte chiare su supporti scuri può essere alquanto migliorata

Per pulire i telai manualmente subito dopo l'uso, raccomandiamo l'agente di pulizia UR3 oppure UR4. UR5 è raccomandato per la pulizia manuale o in unità automatiche.

Parametri di stampa

Tutti i tipi di tessuti e telai resistenti ai solventi disponibili in commercio possono essere utilizzati. Raccomandiamo tessuti tra 48-70 e 68-64 fili.

Note

Le nostre avvertenze tecniche, siano esse verbali, scritte o attraverso prove, corrispondono alla nostra attuale conoscenza relativa ai nostri prodotti e al loro utilizzo.

Queste non assicurano certe proprietà dei prodotti e nemmeno la loro adattabilità ad ogni applicazione. Voi dovete pertanto effettuare i Vostri tests con i prodotti da noi forniti per confermare la loro adattabilità per l'attuazione dei processi desiderati. La scelta e la prova dell'inchiostro per specifiche applicazioni sono esclusivamente una Vostra responsabilità.

Qualora, tuttavia, dovessero esserci dei reclami, questi dovranno limitarsi al valore delle merci da noi spedite e da Voi utilizzate, nel rispetto di tutti i possibili danni non causati intenzionalmente oppure da grave negligenza.

Classificazione

Per la serie di inchiostro Maraflor TK nonché per i suoi prodotti ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 con indicati tutti i dati tecnici e di sicurezza, compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze nocive e la legislazione CE. Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette. Le schede di sicurezza sono a vostra disposizione.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201
Fax: 0382/1637299
e-mail: info@marabu-italia.it
internet: www.marabu-italia.it
Pagina 3/3