

Per stampa su fogli autoadesivi in PVC, PVC rigido, polistirene, ABS, SAN, acrilici, policarbonato, carta, cartone e cartone ondulato

Brillante, formabile, essiccamento molto rapido, estremamente resistente all'impilatura, ottima apertura delle maglie, senza PVC

Vers. 11
2015
28 Luglio

Campi di Applicazione

Supporti

I seguenti materiali sono stati testati e provati con successo:

- Acrilico (PMMA)
- Fogli autoadesivi in PVC
- PVC Rigido
- Polistirene (PS)
- Policarbonato (PC)
- ABS / SAN
- Carta, cartone, cartoncino

Dal momento che tutti i supporti menzionati possono presentare differenze nella qualità di stampa, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, è indispensabile eseguire prove preliminari per determinarne l'adattabilità all'utilizzo desiderato.

Campo di utilizzo

Libra Speed LIS è molto adatto per la produzione di pannelli e display pubblicitari su macchine completamente automatiche ad alta velocità di stampa.

Libraspeed LIS eccelle grazie ad uno spesso strato di inchiostro ed a un'alta resistenza all'impilatura ma deve essere testata la sua adattabilità ai materiali plastici ed ai supporti altamente flessibili (es. PVC morbido) prima della stampa.

Per la stampa di bi-adesivi non si consiglia la serie di inchiostro LIS, bensì altre come Libraprint LIP o Libragloss LIG. Sono disponibili due tinte di base LIS per pannelli in polistirene i quali possono essere soprascritti con il gesso.

LIS può anche essere applicato con una pistola a spruzzo, ma prove preliminari sono necessarie per questo processo.

Raccomandiamo di filtrare l'inchiostro pronto per l'uso (25 µm) prima di applicarlo, poiché si potrebbero avere bolle nella pellicola di inchiostro.

Caratteristiche

Un'ottima apertura del telaio per le tinte standard e di quadricromia, facile stampabilità

Libraspeed LIS è adatto per le macchine di stampa piane e a cilindro ma può essere anche usato per la stampa manuale e semi-automatica

Velocità di stampa da 400 fino a 2500 pezzi/ora

Livello di brillantezza

Libraspeed LIS è brillante secondo i seguenti parametri di brillantezza (angolo 60°, tessuto 120.34, foglio autoadesivo bianco). Il valore 100 significa alto valore brillantezza mentre 1 è molto opaco.

Tinte standard:	60-70 unità gloss
Vernice di stampa LIS 910:	60-70 unità gloss
Tinte quadricromia:	45-55 unità gloss

Regolazione dell'inchiostro

L'inchiostro dovrebbe essere mescolato omogeneamente prima della stampa e, se necessario, durante la produzione.

Essiccamento

Essiccamento veloce alla temperatura di 20°C in 4-6 minuti per essere sovrastampato, a 40°C nel forno a tunnel impilabile dopo 20-30 secondi. La velocità di essiccamento e la resistenza all'impilatura sono ridotte di circa il 20% se sovrastampato.

I tempi menzionati variano in relazione al supporto, allo spessore della pellicola di inchiostro, alle condizioni di essiccamento e ai prodotti ausiliari utilizzati.

Resistenza alla luce

Si utilizzano pigmenti con un'eccellente resistenza alla luce (scala blue wool 7-8) per tutte le tinte base della nostra serie di inchiostro Libraspeed LIS. Per questo motivo, tutte le tinte sono adatte per un utilizzo all'esterno fino a 3 anni nel clima moderato dell'Europa Centrale. Per ottenere questo risultato è necessario un lavoro appropriato e professionale così come l'aggiunta del 50% di bianco o di vernice alle tinte standard. Una verniciatura su tutta l'area di stampa con la vernice LIS 911 estenderà il tempo di esposizione all'esterno fino a

Libra Speed LIS



4 anni. Se vengono usate le tinte della serie 7xx la resistenza aumenterà fino a 5 anni.

Nei paesi con un'alta esposizione alla luce del sole (tra il 40° parallelo Nord e il 40° parallelo Sud), la resistenza all'esterno diminuisce.

Le tinte PANTONE sono più trasparenti rispetto alle tinte base a causa della brillantezza richiesta, e quindi non raggiungono la stessa resistenza alla luce.

I pigmenti utilizzati sono resistenti ai solventi ed ai plastificanti.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e completo essiccamento, la pellicola di inchiostro mostra una notevole adesione, così come una resistenza alla sfregatura, ai graffi, all'impilatura e può essere anche termoformata.

Libraspeed LIS ha una normale resistenza ai prodotti chimici di 20 doppi colpi con alcool e altri agenti di pulizia (es. detersivi per finestre).

Per raggiungere la massima resistenza alla sfregatura, Libraspeed LIS può essere sovrastampato con la vernice da stampa LIS 910 o LIS 911. Per una maggiore resistenza chimica le tinte possono essere sovrastampate con la Vernice di Stampa SR 910 o con una vernice UV.

Gamma

Tinte di base

LIS 020 Giallo Limone	LIS 055 Blu Oltremare
LIS 021 Giallo Medio	LIS 056 Blu Turchese
LIS 022 Arancione	LIS 057 Blu Brillante
LIS 026 Giallo Chiaro	LIS 058 Blu Scuro
LIS 031 Rosso Scarlatta	LIS 059 Blu Royal
LIS 032 Rosso Carminio	LIS 064 Giallo Verde
LIS 033 Magenta	LIS 067 Verde Bandiera
LIS 035 Rosso Brillante	LIS 068 Verde Brillante
LIS 036 Rosso Vermiglio	LIS 070 Bianco
LIS 037 Rosso Porpora	LIS 073 Nero
LIS 045 Bruno Scuro	

Tinte quadricromia,

LIS 428 Giallo
LIS 438 Magenta
LIS 458 Ciano
LIS 488 Nero

Tinte per la miscelazione con PANTONE®*

(Fare riferimento alla mazzetta PANTONE Marabu)

LIS 829 PANTONE®* Giallo
LIS 832 PANTONE®* Rosso Rubino

LIS 836 PANTONE®* Rosso Caldo
LIS 839 PANTONE®* Rosso Rhodamine
LIS 850 PANTONE®* Rosso Porpora
LIS 851 PANTONE®* Violetto
LIS 852 PANTONE®* Blu Reflex
LIS 859 PANTONE®* Blu Quadricromia
LIS 868 PANTONE®* Verde

*marchio di Pantone, Inc. per la riproduzione del colore e materiali per la riproduzione del colore.

Tinte molto resistenti alla luce

LIS 720 Giallo Limone
LIS 721 Giallo Medio
LIS 722 Giallo Arancio
LIS 726 Giallo Chiaro
LIS 731 Rosso Scarlatta
LIS 732 Rosso Carminio
LIS 735 Rosso Brillante
LIS 764 Giallo Verde

Tinte metallizzate pronto uso

LIS 191 Argento
LIS 193 Oro Ricco

Ulteriori tinte

LIS 409 Base trasparente
LIS 768 Verde effetto lavagna
LIS 773 Nero effetto lavagna
LIS 910 Vernice sovrastampa
LIS 911 Vernice sovrastampa (con filtro UV)
LIS 971 Bianco

Utilizzando queste 9 tinte LIS PANTONE con LIS 070, LIS 073 e la vernice da stampa LIS 910, si possono ottenere più di 1000 colori della Guida Pantone®.

Le tinte ad alta resistenza alla luce soddisfano elevate esigenze di resistenza agli agenti atmosferici. Se stampate sul lato superiore del supporto, si consiglia una verniciatura di tutta l'area con la vernice con filtro UV LIS 911.

Se stampate sul retro del supporto trasparente, è disponibile la seguente tinta bianco brillante con un grado di bianco ottimizzato per segnaletica verticale o retro illuminata LIS 971 Bianco.

A completamente della gamma di prodotti sono disponibili in aggiunta due tinte per stampa su pannelli in polistirene, scrivibili con gesso, (tessuto consigliato da 77.55 a 100.40).

Libra Speed LIS



Tutte le tinte base sono incluse nel Marabu-ColorFormulator (MCF). Esse costituiscono la base per il calcolo delle formule di miscelazione individuali, così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento HKS®, PANTONE® e RAL®. Tutte le formule sono registrate nel software Marabu-Color Manager 2.4 (MCM 2).

Tinte Metallizzate

Paste Metallizzate

S 191	Argento	15-25%
S 192	Oro ricco pallido	15-25%
S 193	Oro ricco	15-25%
S 291	Argento molto lucido	10-20%
S 292	Oro ricco pallido molto lucido	10-20%
S 293	Oro ricco molto lucido	10-20%

Polveri Metallizzate

S 181	Alluminio	17%
S 182	Oro ricco pallido	25%
S 183	Oro ricco	25%
S 184	Oro pallido	25%
S 186	Rame	33%
S 190	Alluminio, resistente agli sfregamenti	12.5%

Questi bronzi vanno aggiunti a LIS 910 nella percentuale raccomandata, anche se l'aggiunta può essere regolata individualmente in base a ciascuna specifica applicazione. Raccomandiamo di preparare una miscela che possa essere processata entro un massimo di 8 ore, in quanto le miscele con i bronzi solitamente non possono essere conservate.

Per la loro struttura chimica, il tempo di utilizzo delle miscele con S 184 Oro pallido e S 186 Rame si riduce a 4 ore.

Per il formato più piccolo del pigmento delle Paste Bronzo, è possibile utilizzare tessuti più fini, come il 140-31 fino al 150-31.

Per il formato più grande del pigmento delle Polveri Bronzo, raccomandiamo di usare tessuti più grossolani come il 100-40.

Le tinte fatte con le Polveri Bronzo sono sempre soggette ad un'aumentata abrasione a secco, che può essere ridotta solo tramite sovrastampa.

Tutte le tinte bronzo sono indicate in una cartella bronzi specifica.

Ausiliari

Diluyente:	UKV 1
Diluyente, tenue	UKV 2
Diluyente:	PSV
(per supporti sensibili alla corrosione e PS)	

Diluyente spray:	7037
Ritardante, tenue:	SV 1
Ritardante:	SV 10
Ritardante in pasta:	VP
Pasta Opacizzante:	ABM (1-20%)
Polvere Opacizzante:	MP (1-4%)
Plasticante:	WM 1 (2-5%)
Agente livellante:	ES (0.5-1% max.)
Solvente lavaggio	UR3
Solvente lavaggio	UR4
Solvente lavaggio	UR5

Per regolare la viscosità della stampa solitamente è sufficiente aggiungere del diluyente.

Per produrre un effetto ritardante per lente sequenze di stampa e per stampe molto fini potrebbe essere necessario aggiungere del ritardante e del diluyente.

Il plasticante WM 1 è particolarmente consigliato per pellicole di inchiostro flessibile. Questo è importante per supporti fini che tendono ad arricciarsi, come fogli in PVC auto-adesivi con adesivo rimovibile (pericolo di arricciamento degli angoli) e in caso di taglio o foratura della superficie stampata. L'uso del plasticante WM 1 riduce la velocità di essiccamento.

Il grado di brillantezza può essere ridotto aggiungendo pasta opacizzante ABM o polvere opacizzante MP, diminuendo così la coprenza e le proprietà di temoformatura. (Tinte bianche max. 2% MP).

L'agente livellante ES contiene silicone. Può essere utilizzato per correggere problemi di distensione su supporti critici. Se viene aggiunta una quantità eccessiva di modificatore di stampa, i problemi di distensione vengono incrementati, e l'adesione potrebbe essere ridotta, specialmente in caso di sovrastampa. L'utilizzo del ES potrebbe ridurre il grado di brillantezza.

Si raccomandano i solventi di lavaggio UR 3 e UR 4 per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro.

Per la pulizia manuale o automatica di consiglia l'utilizzo del solvente UR 5.

Per verniciature a spruzzo, dopo prove preliminari, è preferibile usare il diluyente spray 7037; per polistirene utilizzare PSV (aggiunta di circa 30-40%).

Libra Speed LIS



Parametri di stampa

Possano essere utilizzati tutti i tipi di tessuti e telai resistenti ai solventi esistenti in commercio.

Note

Le nostre informazioni tecniche siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni, Questa non è una assicurazione per talune proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati. Quindi Voi siete tenuti a provare i prodotti da noi forniti per verificarne la loro adattabilità al processo desiderato, assumendoVi ogni rischio e responsabilità derivante dal mancato od affrettato accertamento.

Qualora si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non sia stato causato in modo intenzionale o colposo, al solo valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

Classificazione

Per la nostra serie di inchiostro Libraspeed LIS e i suoi additivi e prodotti ausiliari sono disponibili schede di sicurezza in conformità alla normativa EC 1907/2006, riportanti tutti i dati necessari compresa la classificazione secondo le normative CE. Queste indicazioni sono presenti anche sull'etichetta del prodotto.

Contatti

Per ulteriori informazioni contattare:

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

e-mail: info@marabu-italia.it

internet: www.marabu-italia.it